

SM01--018 大滚轮

机械竣工图

竣工图		
编制单位	北京笔中展览展示有限公司	
编制人	杨贝贝	2016年7月26日
审核人	崔松国	2016年7月26日
监理单位		
总监		年 月 日



图 纸 目 录

共 36 页 第 1 页

主题展馆: 内蒙古科技馆

图纸目录编号 SM01-018

图 别: 机械类

展项名称: 大滚轮

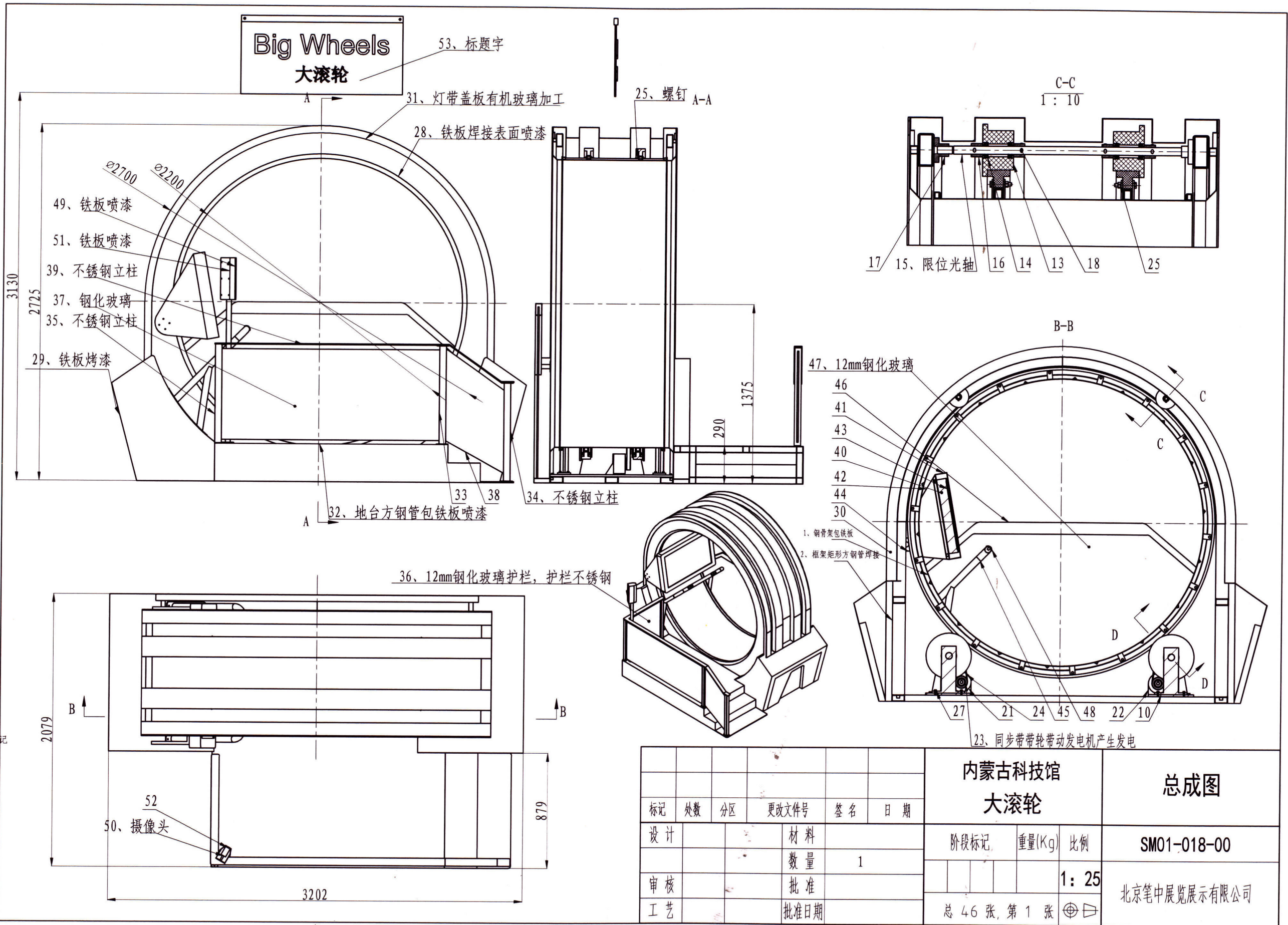
日 期:

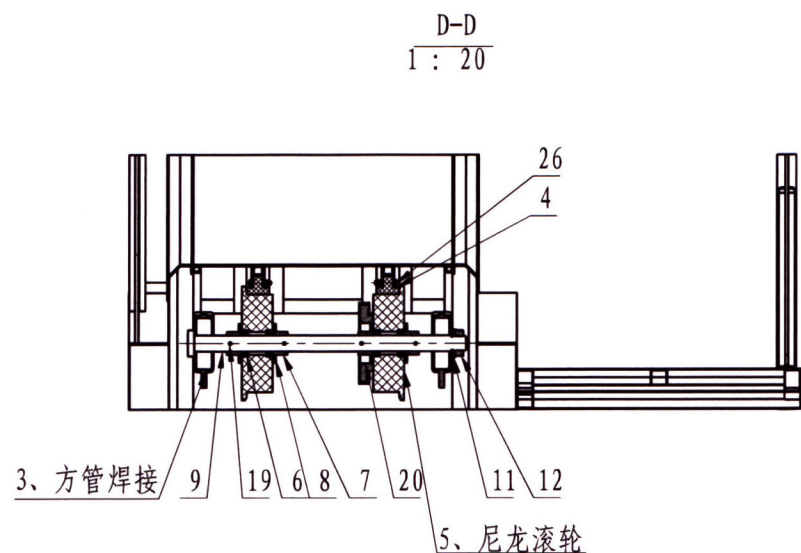
序号	图 纸 名 称	图 纸 编 码	备 注
1	总成图	SM01-018-00	
2	安装基础图	SM01-018-01	
3	大滚轮内圈	SM01-018-02-01	
4	整体框架	SM01-018-02-02	
5	支撑架	SM01-018-02-03	
6	大垫圈	SM01-018-02-04	
7	从动轮	SM01-018-02-05	
8	从动轴承挡圈	SM01-018-02-06	
9	从动轴承挡圈	SM01-018-02-07	
10	从动光轴	SM01-018-02-08	
11	焊接板1	SM01-018-02-09	
12	从动垫片	SM01-018-02-10	
13	从动轴螺母	SM01-018-02-11	
14	限位轮	SM01-018-02-12	
15	限位光轴	SM01-018-02-13	
16	限位定位套	SM01-018-02-14	
17	限位轴座	SM01-018-02-15	
18	大带轮	SM01-018-02-16	
19	电机座	SM01-018-02-17	
20	小带轮	SM01-018-02-18	
21	前封板	SM01-018-02-19	
22	底包板	SM01-018-02-20	
23	圆包板	SM01-018-02-21	
24	导光板	SM01-018-02-22	
25	地台	SM01-018-02-23	
26	玻璃立柱3	SM01-018-02-24	
27	玻璃立柱	SM01-018-02-25	
28	玻璃立柱2	SM01-018-02-26	
29	玻璃1	SM01-018-02-27	
30	玻璃2	SM01-018-02-28	
31	玻璃3	SM01-018-02-29	
32	上围栏	SM01-018-02-30	
33	电视壳	SM01-018-02-31	
34	固定架	SM01-018-02-32	
35	挡板	SM01-018-02-33	
36	电视支架固定座	SM01-018-02-34	

序号	图 纸 名 称	图 纸 编 码	备 注
37	扶手	SM01-018-02-35	
38	侧挡	SM01-014-02-36	
39	侧挡玻璃	SM01-014-02-37	
40	摄头支架	SM01-014-02-38	
41	摄头盖板	SM01-014-02-39	
42	摄头遮挡板	SM01-014-02-40	
43	字牌	SM01-014-02-41	

(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期





53	SM01-18-02-41	字牌	1	有机玻璃	10.80	10.80	
52	SM01-18-02-40	摄头遮挡板	1	透明有机玻璃	0.07	0.07	
51	SM01-18-02-39	摄头盖板	1	Q235	0.40	0.40	
50		体感摄头	1		0.67	0.67	kinect 360pc
49	SM01-18-02-38	摄头支架	1	Q235	4.53	4.53	
48		心率测试器	2		0.03	0.06	
47	SM01-18-02-37	侧挡玻璃	1	钢化玻璃	58.72	58.72	
46	SM01-18-02-36	侧挡	1	Q235	10.08	10.08	
45	SM01-18-02-35	扶手	1	Q235	10.13	10.13	
44	SM01-18-02-34	电视支架固定座	2	Q235	0.05	0.11	
43	SM01-18-02-33	挡板	1	钢化玻璃	6.96	6.96	
42	SM01-18-02-32	固定架	1	Q235	19.35	19.35	
41	SM01-18-02-31	电视壳	1	Q235	10.15	10.15	
40		43寸电视	1				UA43J51SWAJ
39	SM01-18-02-30	上围栏	1	304	12.21	12.21	
38	SM01-18-02-29	玻璃3	1	钢化玻璃	8.37	8.37	
37	SM01-18-02-28	玻璃2	1	钢化玻璃	29.55	29.55	
36	SM01-18-02-27	玻璃1	1	钢化玻璃	13.07	13.07	
35	SM01-18-02-26	玻璃立柱2	1	304	2.37	2.37	
34	SM01-18-02-25	玻璃立柱	2	304	2.49	4.97	
	序号	代号	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注

33	SM01-18-02-24	玻璃立柱3	1	304	2.38	2.38	
32	SM01-18-02-23	地台	1	Q235	111.80	111.80	
31	SM01-18-02-22	导光板	2	乳白有机玻璃	1.65	3.31	
30	SM01-18-02-21	圆包板	1	Q235	86.57	86.57	
29	SM01-18-02-20	底包板	2	Q235	34.25	68.50	
28	SM01-18-02-19	前封板	2	Q235	38.03	76.07	
27	GB/T 70.1-2000	内六角圆柱头螺钉	24		0.00	0.00	M10×25
26	GB/T 5780-2000	六角头螺栓C级	36		0.00	0.00	M10×60
25	GB/T 41-2000	1型六角螺母C级	36		0.00	0.00	M10
24		皮带	2		0.15	0.30	生产实际采购
23	SM01-18-02-18	小带轮	2		0.00	0.00	
22	SM01-18-02-17	电机座	2	Q235	1.34	2.67	
21		发电机	2		1.60	3.20	外购S型永磁发电机200W
20	SM01-18-02-16	大带轮	2		2.00	4.00	
19	GB 882-88	销轴B型	8		0.00	0.00	8×80
18	GB 882-88	销轴B型	8		0.00	0.00	8×50
17	SM01-18-02-15	限位轴座	2	45#	0.60	1.20	
16	SM01-18-02-14	限位定位套	8	45#	0.22	1.74	
15	SM01-18-02-13	限位光轴	2	45#	3.44	6.87	
14	GB/T 276-94	深沟球轴承	8		0.00	0.00	6005-2Z
13	SM01-18-02-12	限位轮	4	尼龙	1.24	4.94	
12	SM01-18-02-11	从动轴螺母	2	45#	0.63	1.27	
11	SM01-18-02-10	从动垫片	2	尼龙	0.04	0.09	
10	SM01-18-02-09	焊接板1	2	Q235	38.79	77.58	
9	SM01-18-02-08	从动光轴	2	45#	13.42	26.85	
8	SM01-18-02-07	从动轴承挡圈	8	45#	0.58	4.62	
7	SM01-18-02-06	从动定位套	8	45#	0.69	5.50	
6	GB/T 276-94	深沟球轴承	8		0.00	0.00	6010
5	SM01-18-02-05	从动轮	4	尼龙	7.65	30.60	
4	SM01-18-02-04	大垫圈	2	尼龙	20.62	41.24	
3	SM01-18-02-03	支撑架	4	Q235	10.73	42.92	
2	SM01-18-02-02	整体框架	1	Q235	265.12	265.12	
1	SM01-18-02-01	大滚轮内圈	1	Q235	118.74	118.74	
序号	代号	名称	数量	材料	单重(kg)	总重(kg)	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期		
设计			材料				
			数量	1			
审核			批准				
工艺			批准日期				
				内蒙古科技馆 大滚轮		总成图	
				阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-00
					1280	1: 25	北京笔中展览展示有限公司
				总 46 张, 第 2 张			

(通)用件登记

描 图

描 校

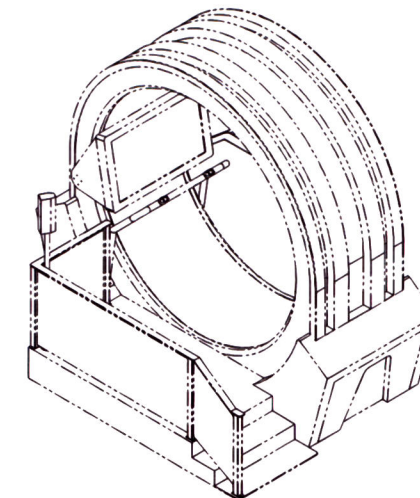
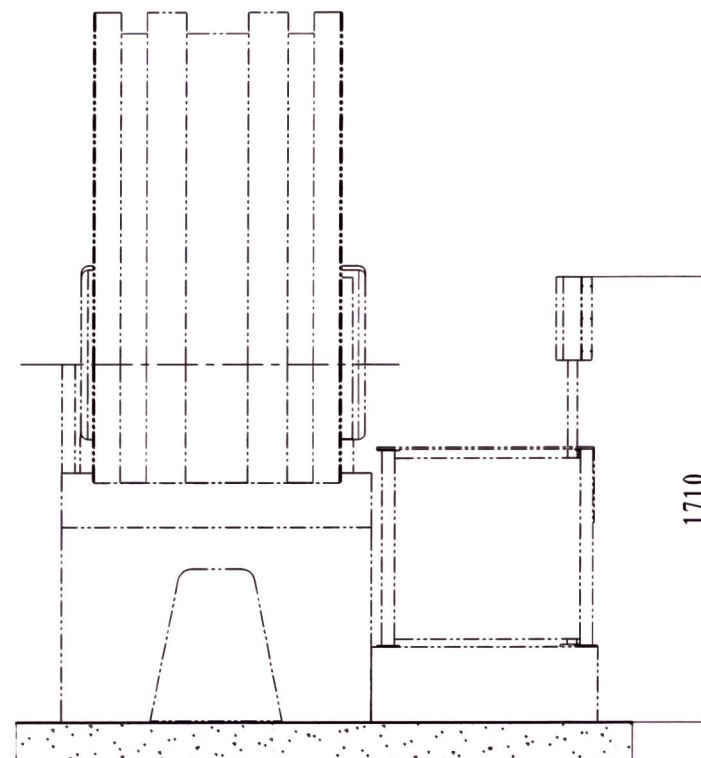
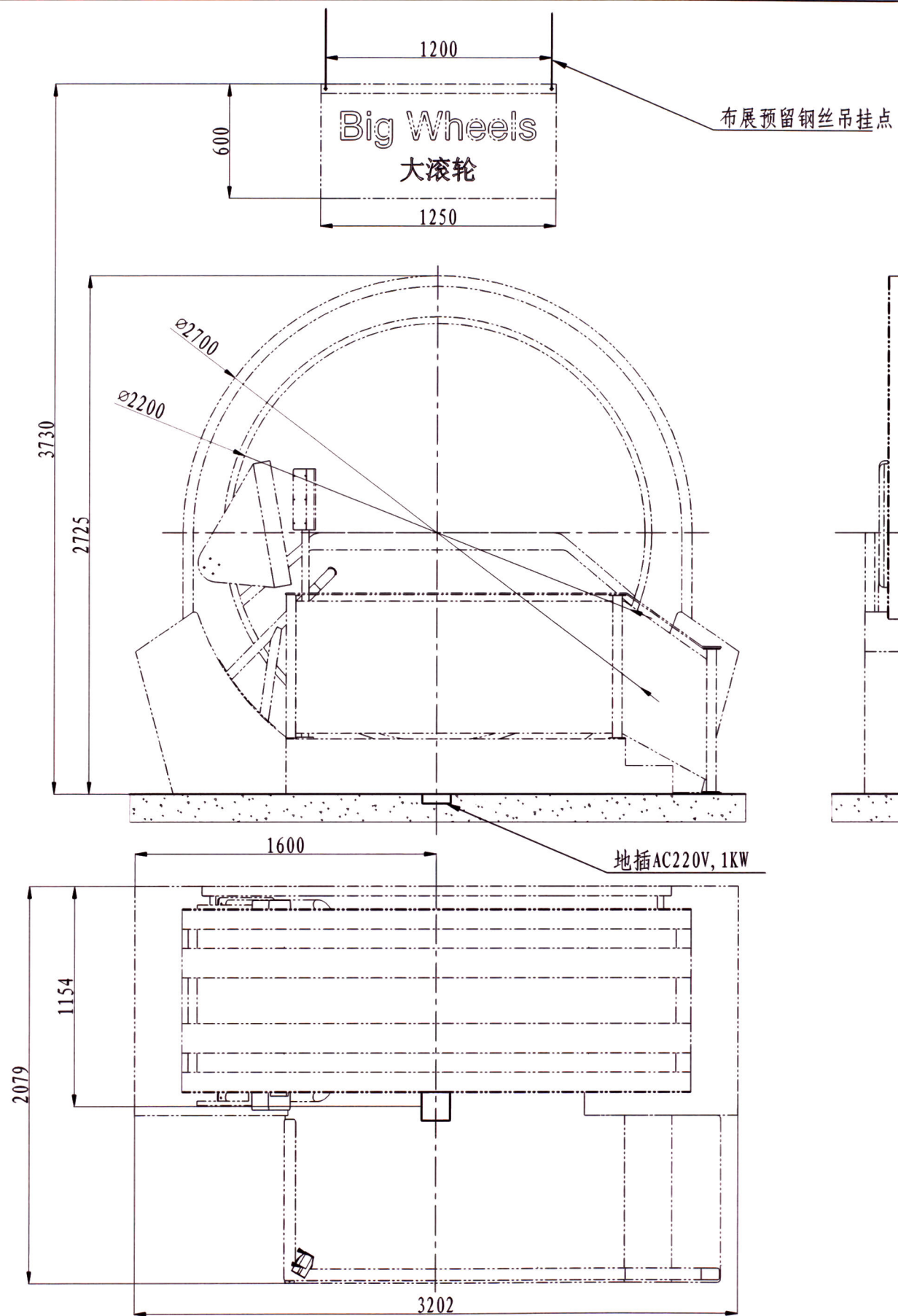
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

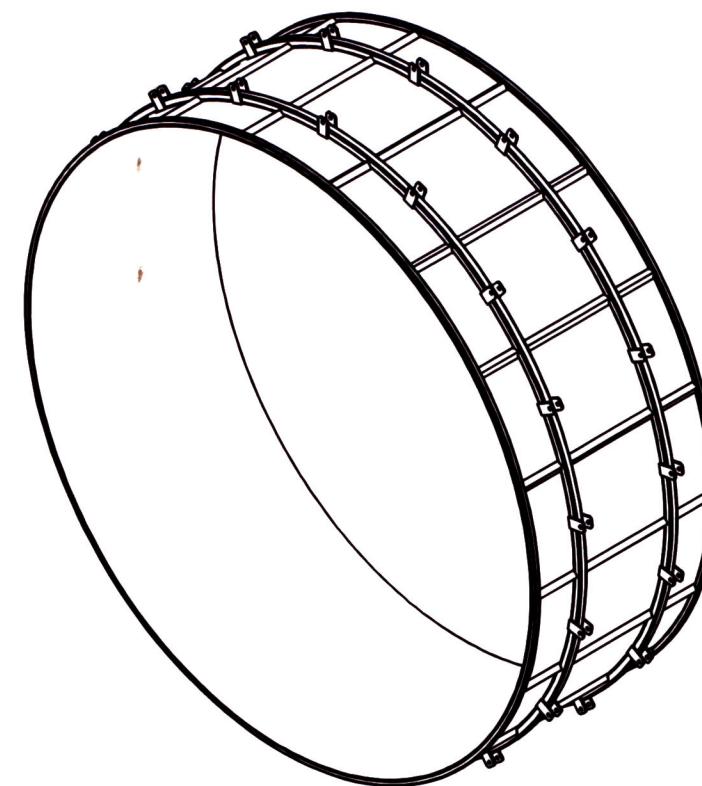
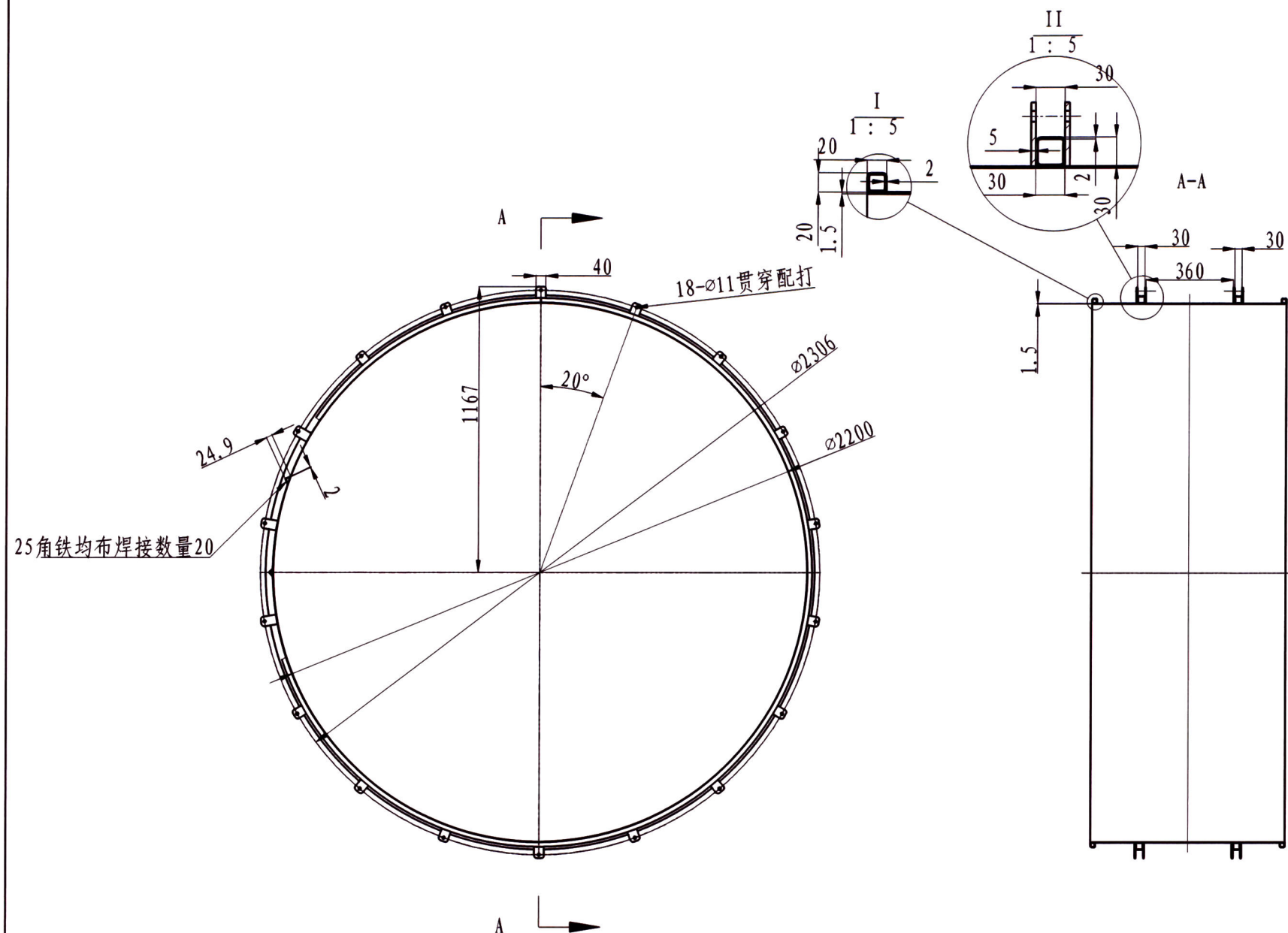


技术要求:

- 1、地面平整, 展项固定于地面用地脚螺栓紧贴靠墙。
- 2、展项总重1280kg, 地面每平方承重大于300kg。
- 3、展项预留地插AC220V, 1Kw。

						内蒙古科技馆			安装基础图	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-01	
设计			材料					1: 30	北京笔中展览展示有限公司	
			数量	1						
审核			批准							
工艺			批准日期			总 46 张, 第 3 张				

其余
未标注角1x45°

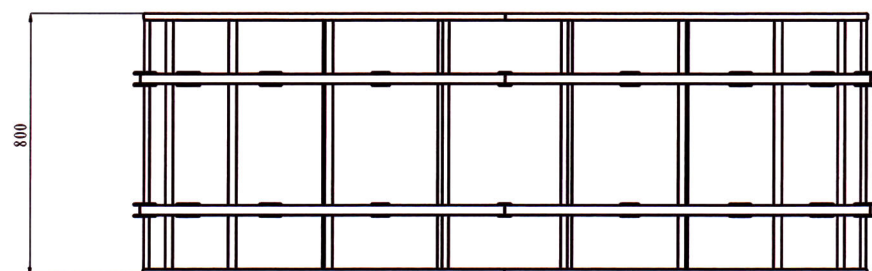


技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷漆见效果图。

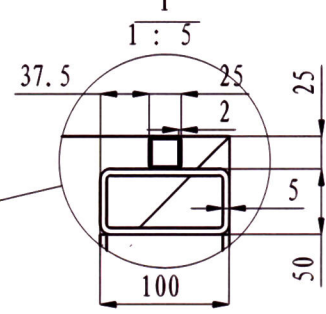
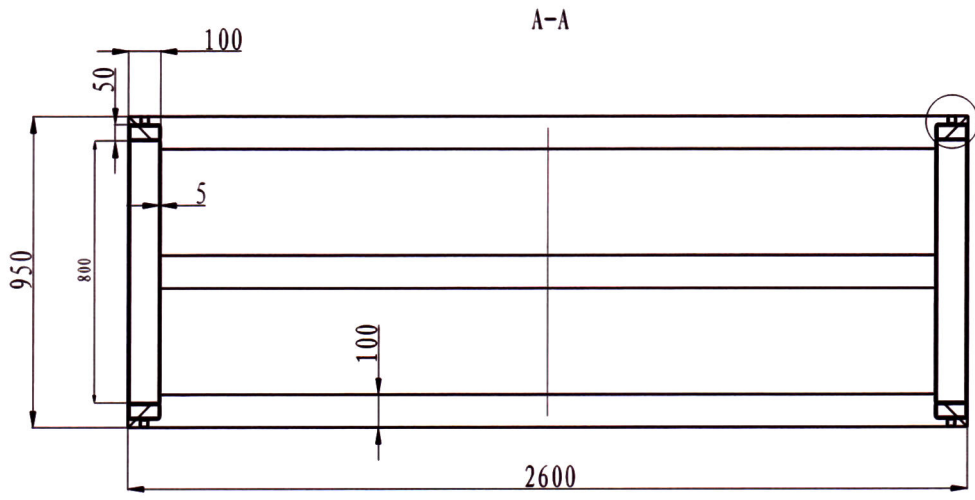
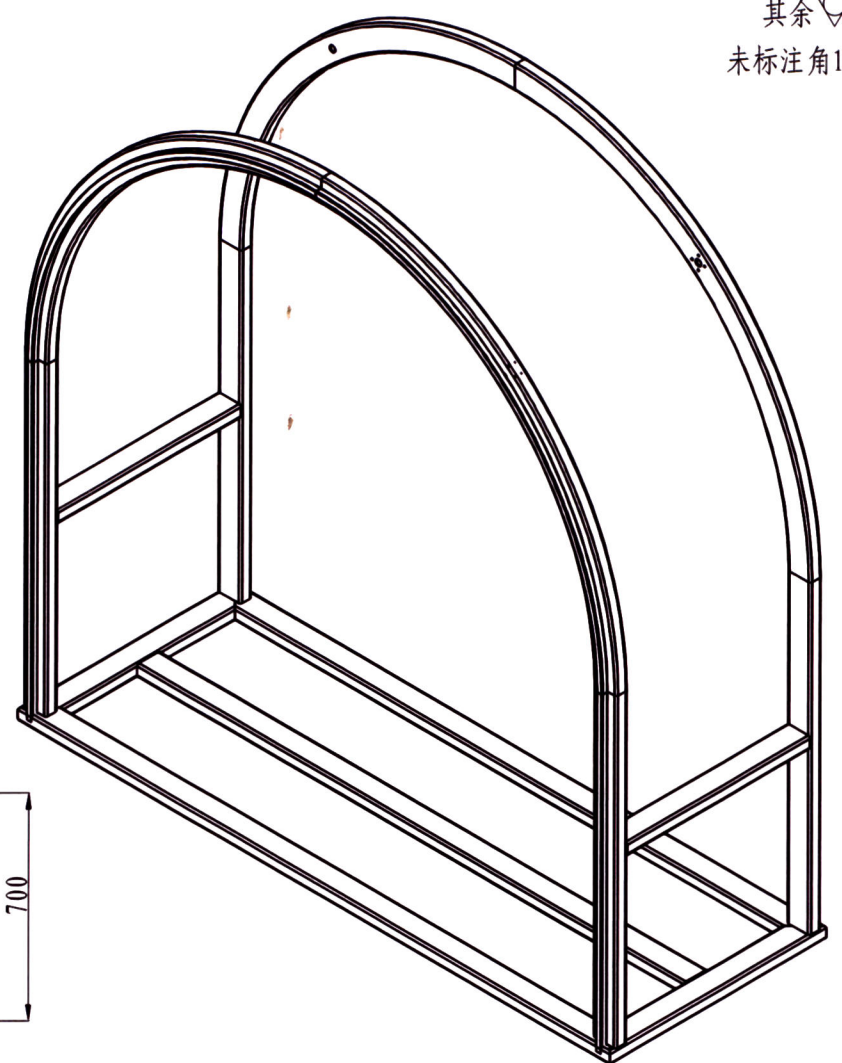
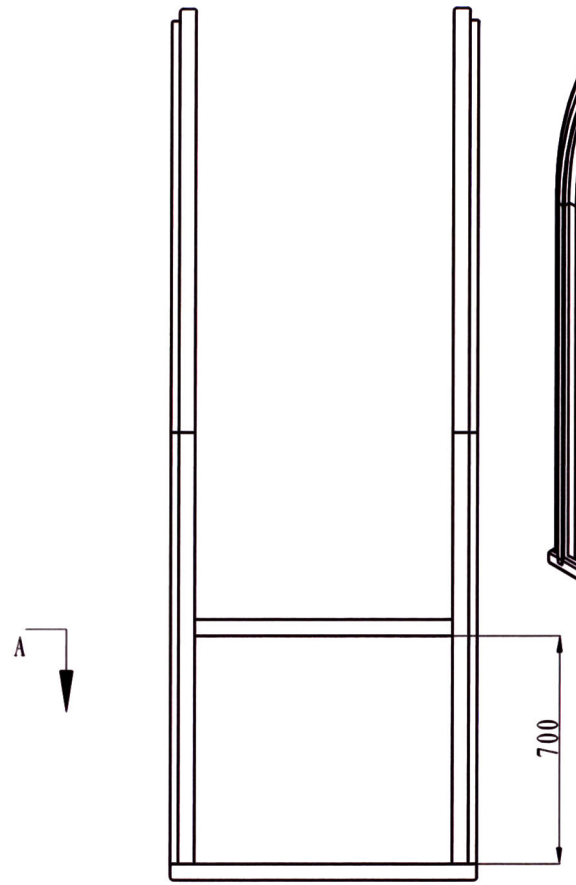
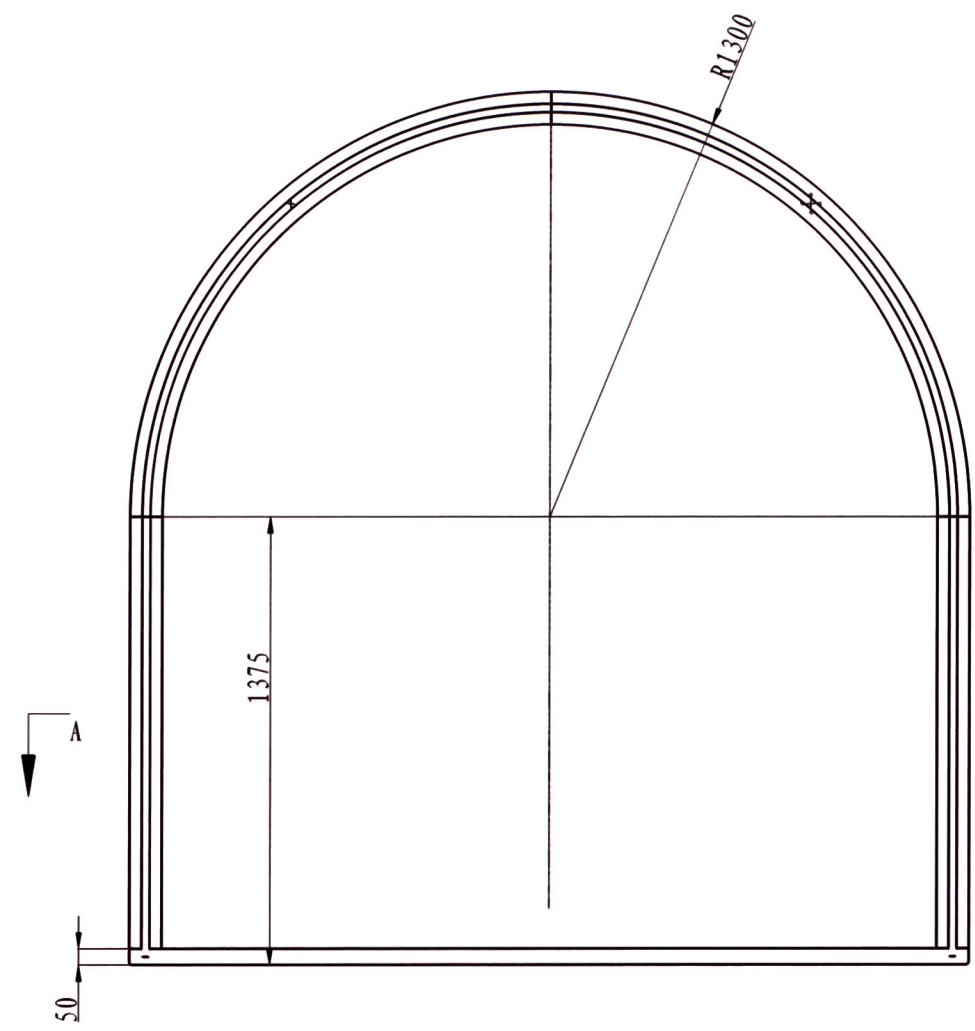
(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期



						内蒙古科技馆			大滚轮内圈	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-01	
设计			材料	Q235						
			数量	1						
审核			批准					1:20		
工艺			批准日期			总46张,第4张			北京笔中展览展示有限公司	

其余
未标注角1x45°



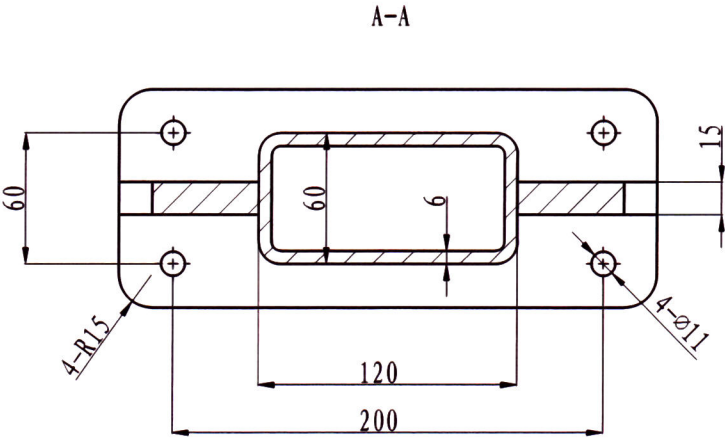
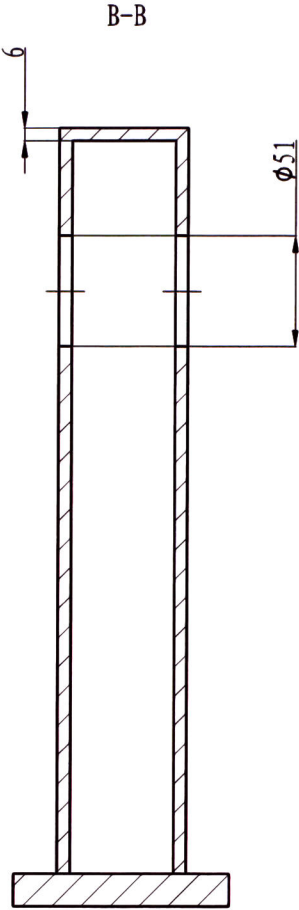
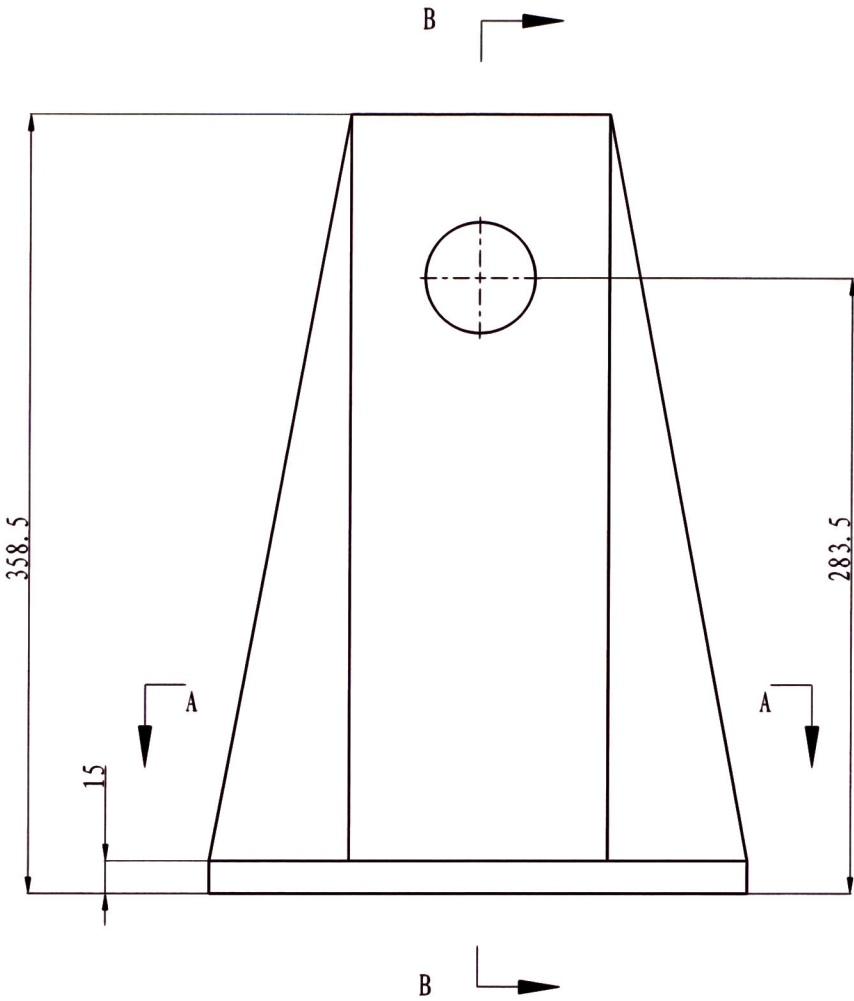
技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷防锈漆处理。

(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			整体框架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-02	
设计			材料	Q235					北京笔中展览展示有限公司	
			数量	1						
审核			批准							
工艺			批准日期			总 46 张, 第 5 张				

其余
未标注角1x45°



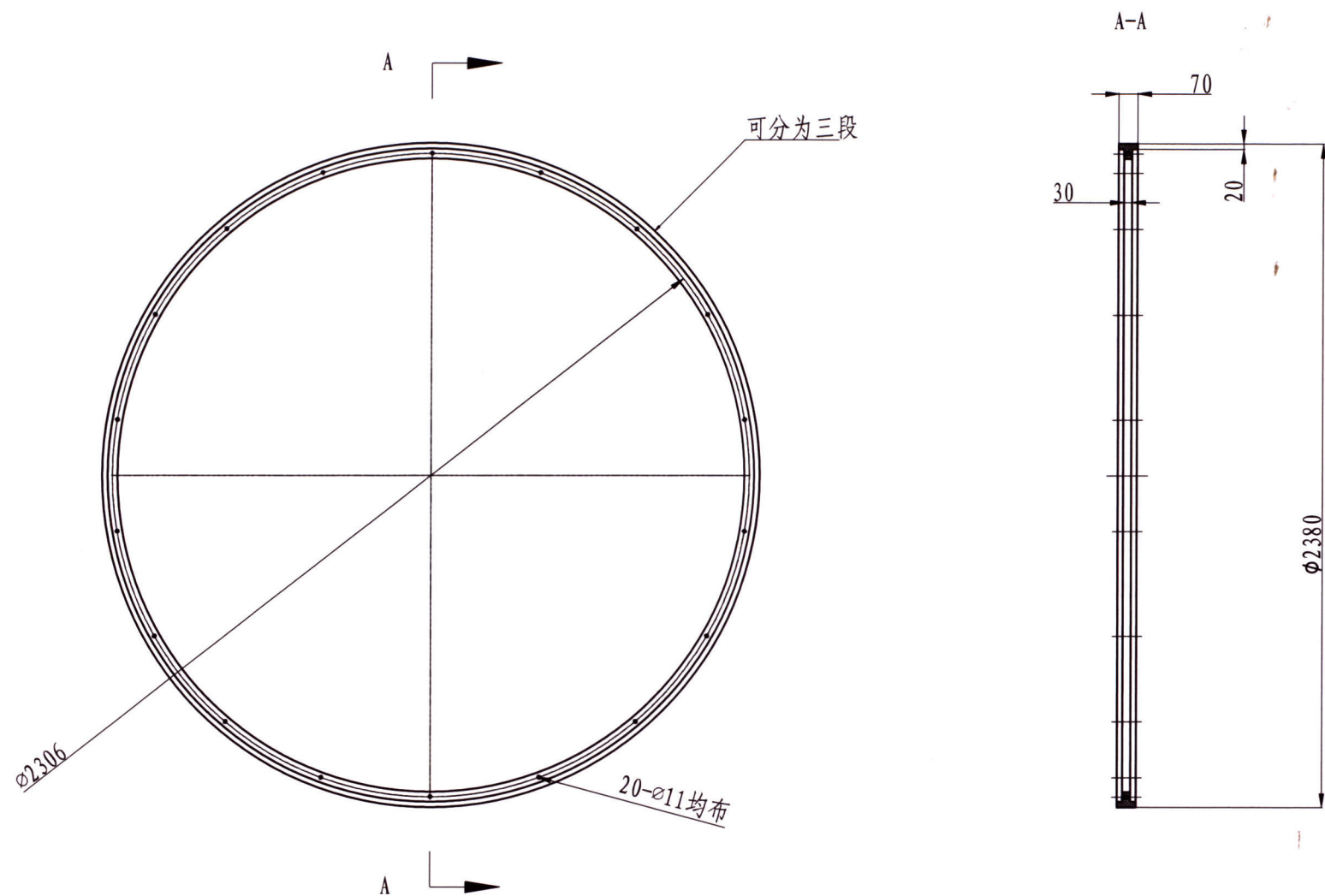
技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷漆处理见效果图。

(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆			支撑架	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-03	
设计			材料	Q235						
			数量	4						
审核			批准					1:3		
工艺			批准日期			总46张,第6张			北京笔中展览展示有限公司	

3.2/
其余
未标注角1x45°



- 技术要求
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。

(通)用件登记

描图


描校

旧底图总号

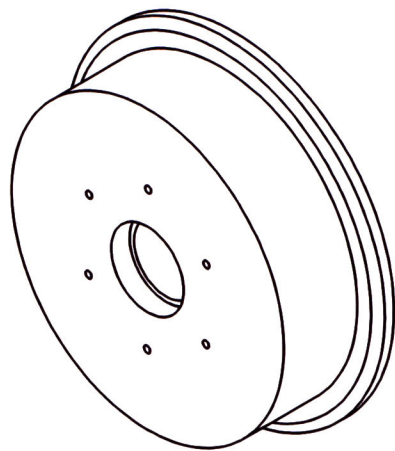
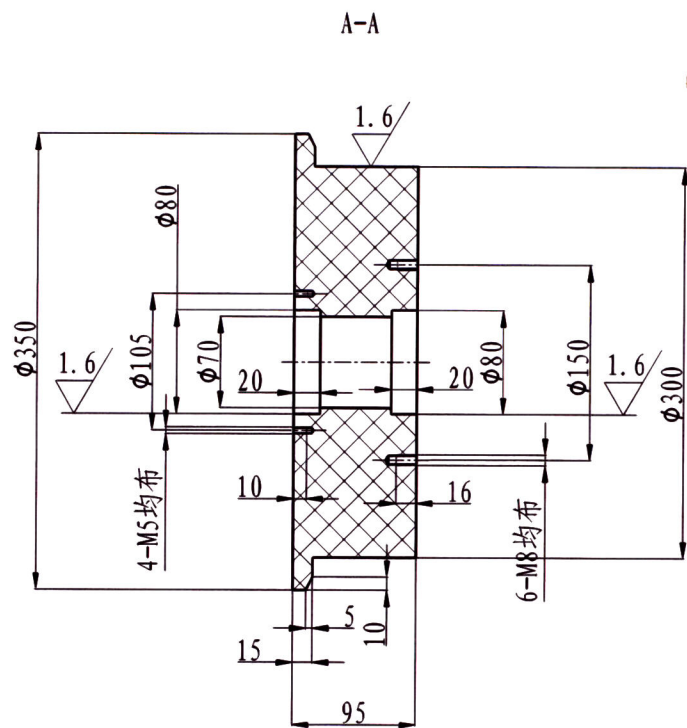
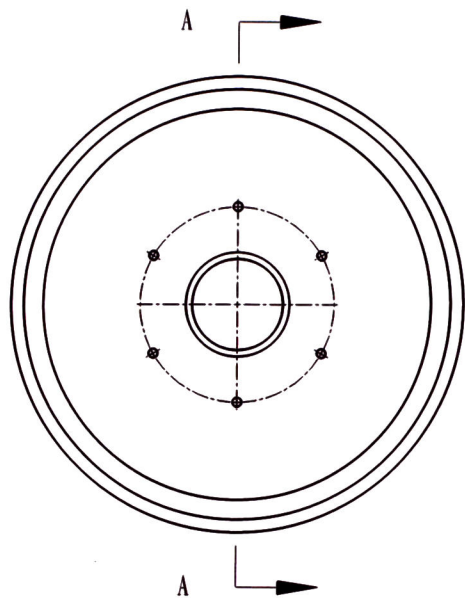
底图总号

签字

日期

						内蒙古科技馆 大滚轮				大垫圈	
标记	处数	分区	更改文件号		签名	日期					
设计			材料	尼龙		阶段标记		重量(Kg)	比例		SM01-018-02-04
			数量	2							
审核			批准						1: 20		
工艺			批准日期			总 46 张, 第 7 张					北京笔中展览展示有限公司

3.2/
其余
未标注角1x45°



技术要求

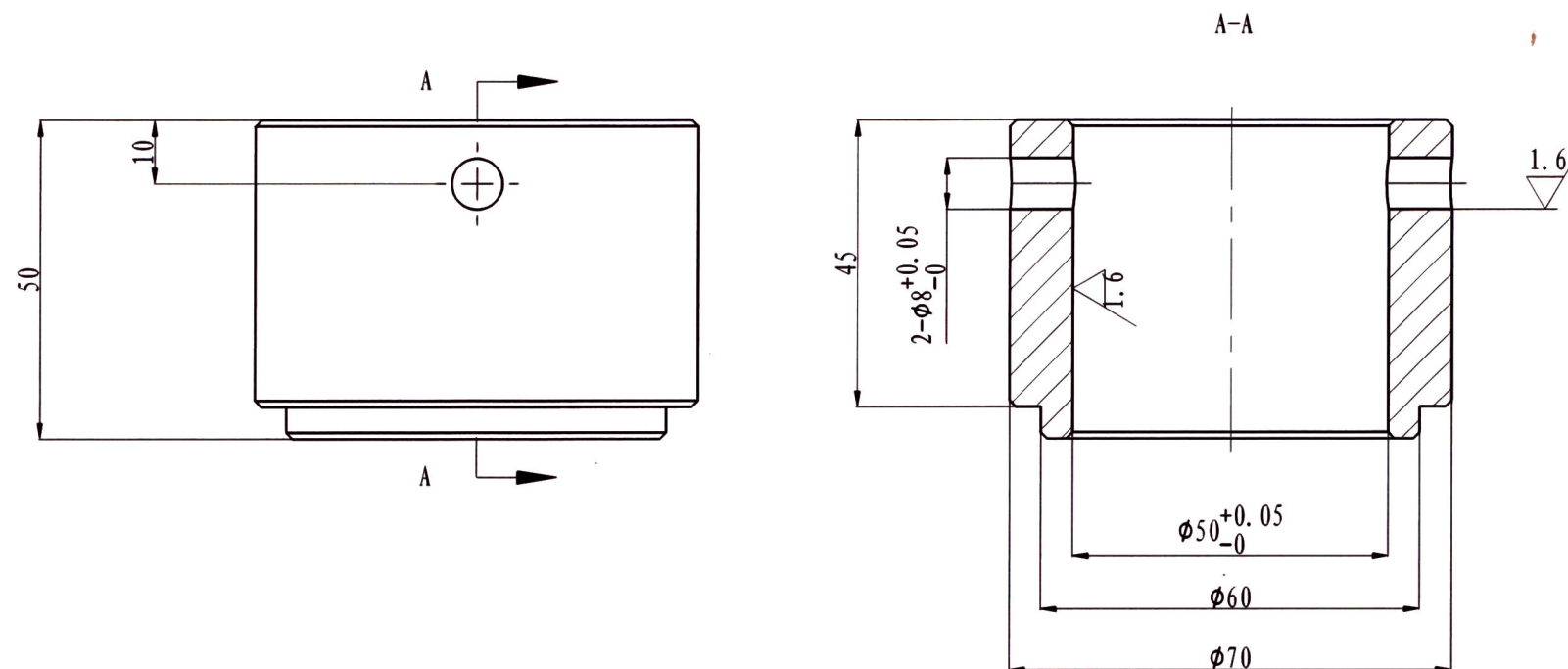
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			从动轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-05	
设 计			材 料	尼 龙					北京笔中展览展示有限公司	
			数 量	4						
审 核			批 准					1: 5		
工 艺			批准日期			总 4 6 张, 第 8 张				

其余 $\sqrt{3.2}$
未标注角1x45°



技术要求

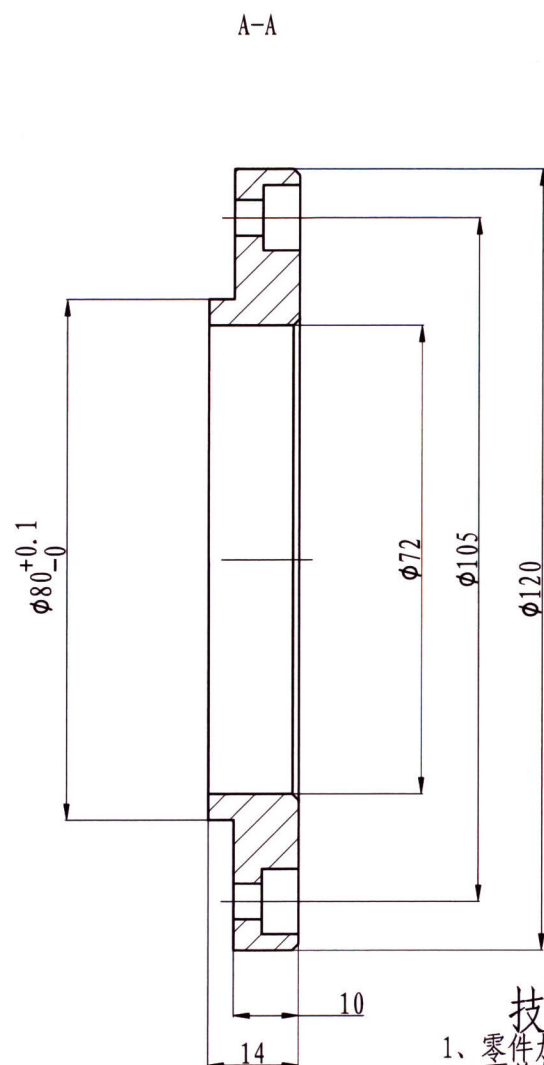
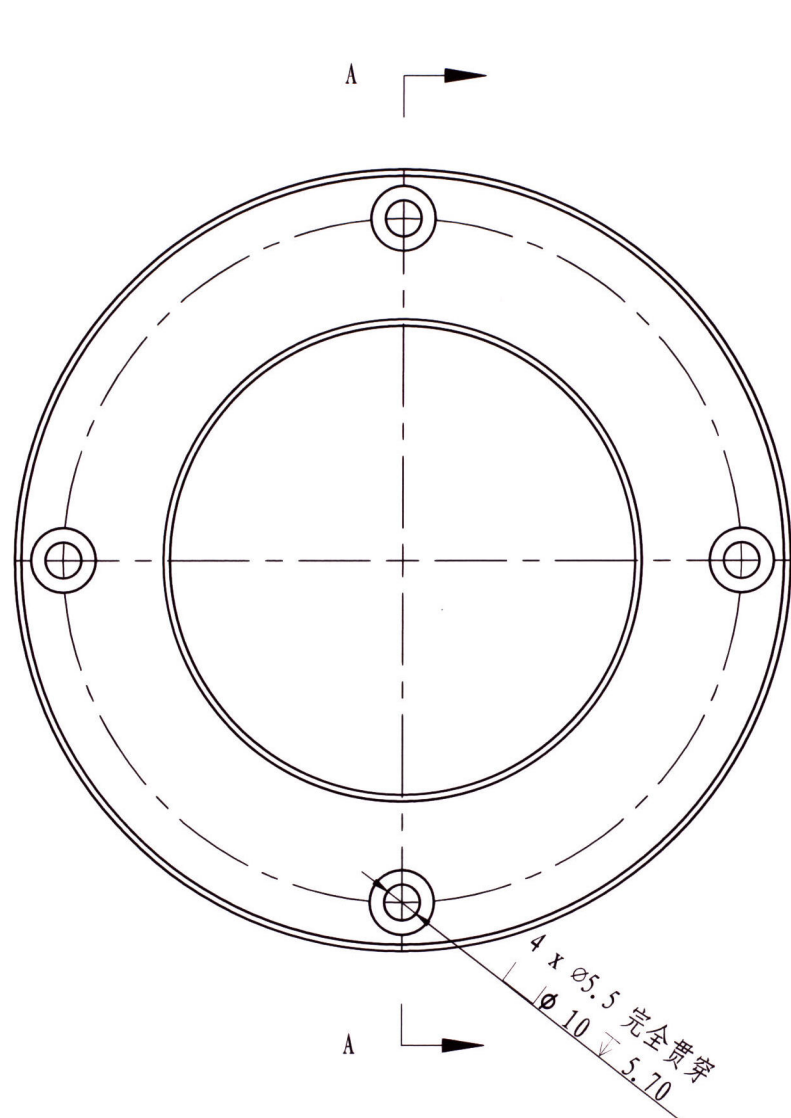
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 5、锐角倒钝。
- 6、表面镀黑锌。

(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆			从动定位套	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			材料	45#		阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-06	
			数量	8						
审核			批准					1:1		
工艺			批准日期			总46张,第9张			北京笔中展览展示有限公司	

其余 $\sqrt{3.2}$
未标注角 $1 \times 45^\circ$



技术要求

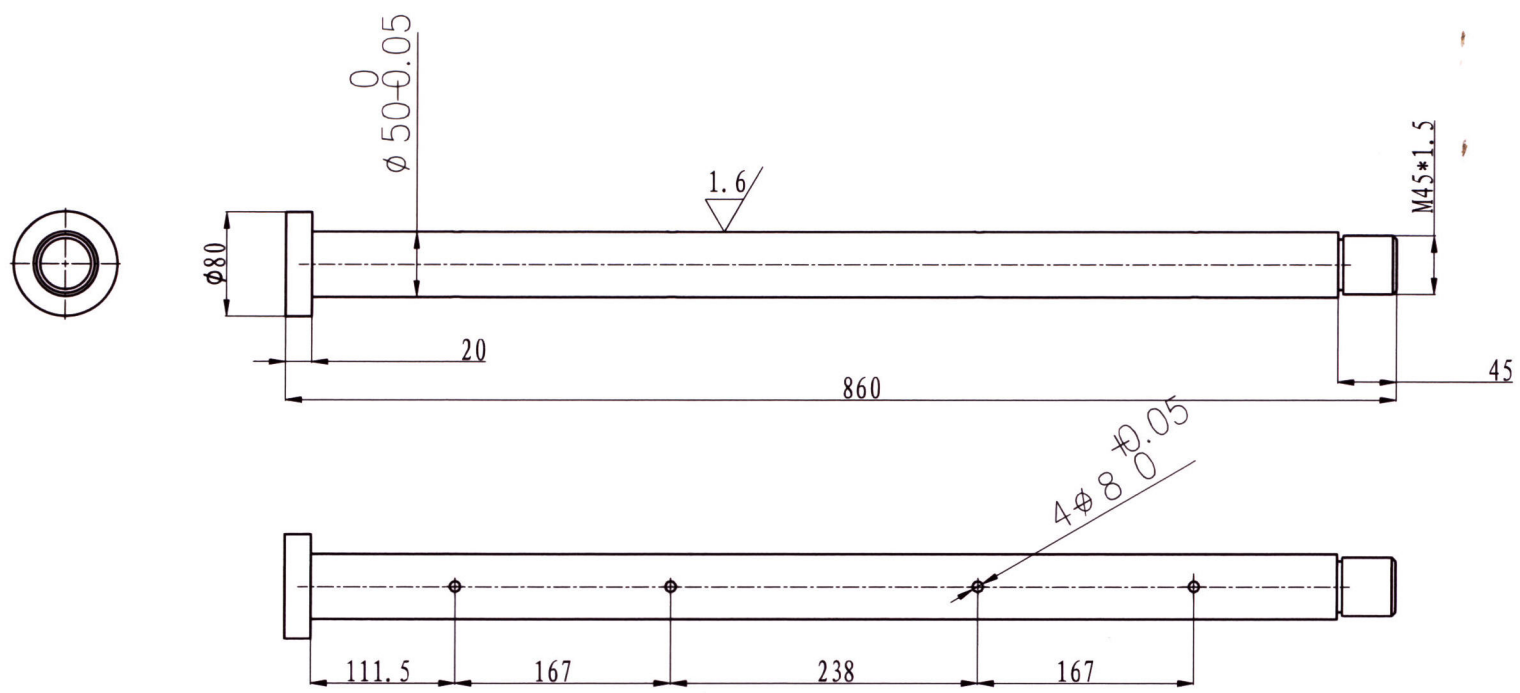
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 5、表面镀黑锌

(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			从动轴承挡圈	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			材料	45#		阶段标记		重量(Kg)	比例	SM01-018-02-07
			数量	8					1: 1	
审核			批准							
工艺			批准日期			总 46 张, 第 10 张				北京笔中展览展示有限公司

3.2/
其余
未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝
- 5、表面镀黑锌

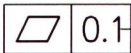
(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			从动光轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			材 料	45#		阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-08	
			数 量	2						
审核			批 准					1: 5		
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 11 张			北京笔中展览展示有限公司	

其余 ∇ 6.3

未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺、飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面镀黑锌。

描图

描 校

底图总号

簽字

日期



内蒙古科技馆
大滚轮

焊接板1

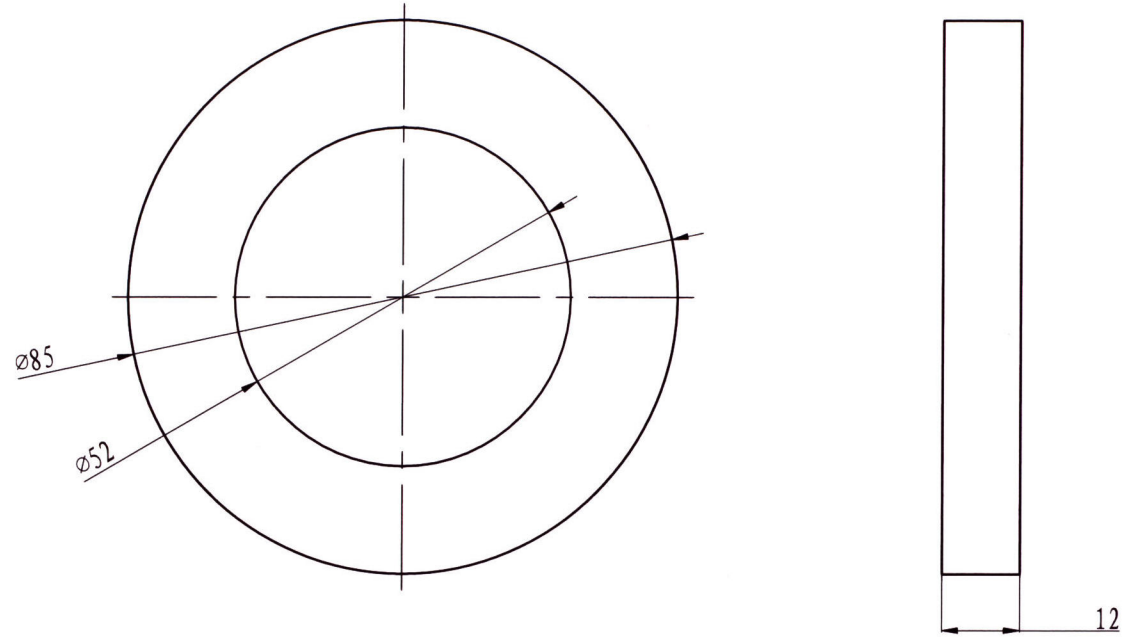
SM01-018-02-09

1: 5

北京笔中展览展示有限公司

总 46 张, 第 12 张  

3.2/
其余
未标注角1x45°



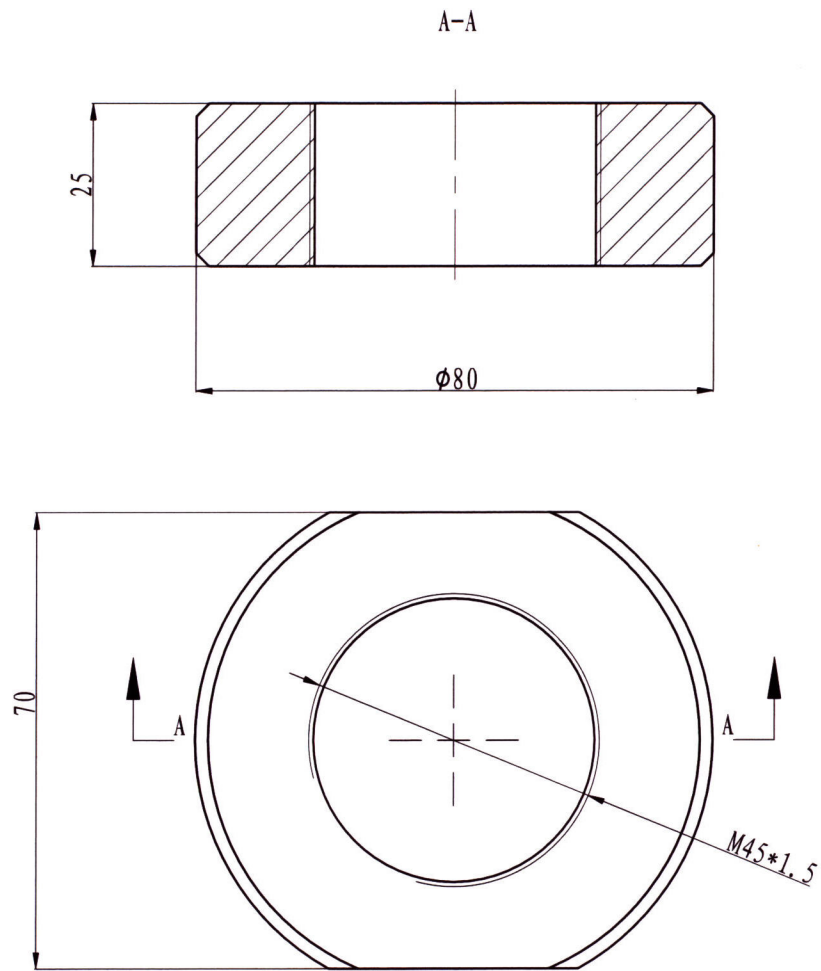
- 技术要求
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			从动垫片	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期					
设 计			材 料	尼 龙		阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-10	
			数 量	2				1: 1		
审 核			批 准						北京笔中展览展示有限公司	
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 13 张	⊕ □			

其余 $\sqrt{3.2}$
未标注角1x45°



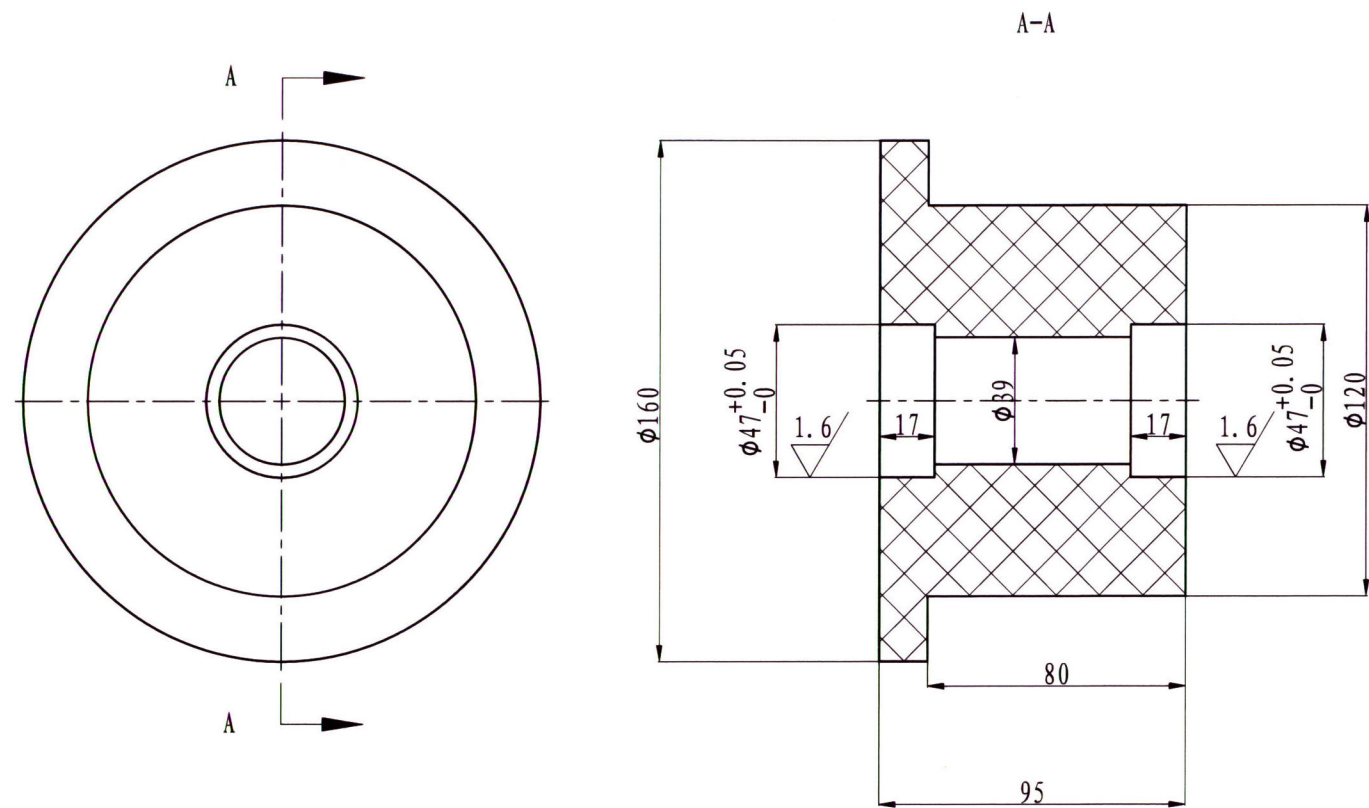
- 技术要求
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			从动螺母	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期					
设 计			材 料	45#		阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-11	
			数 量	2						
审 核			批 准					1: 1	北京笔中展览展示有限公司	
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 14 张	⊕ ⊞			

其余 $\sqrt{3.2}$
未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。

(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

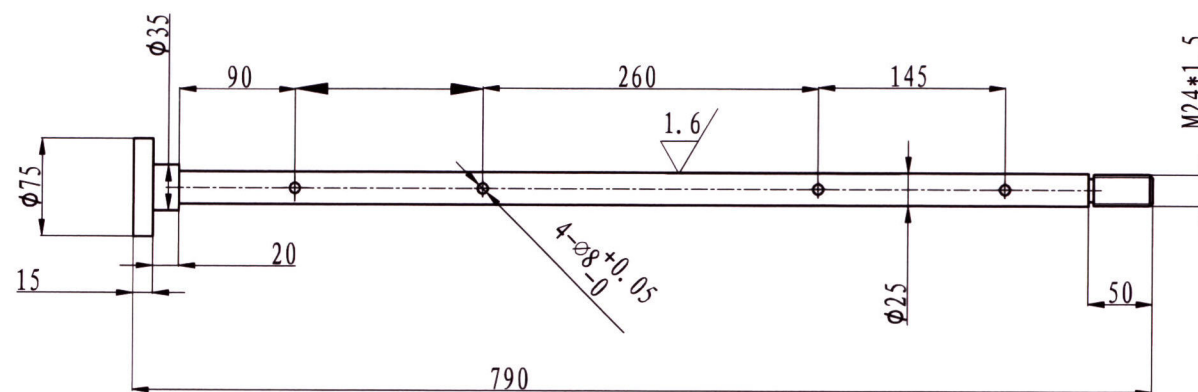
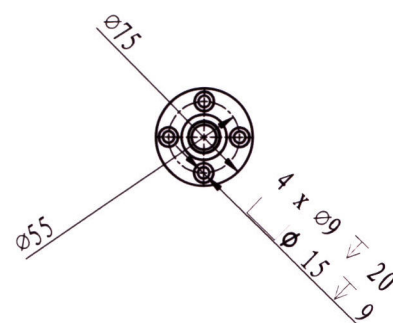
底图总号

签字

日期

						内蒙古科技馆			限位轮	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-12	
设计			材料	尼龙						
			数量	4						
审核			批准					1:2		
工艺			批准日期			总46张,第15张			北京笔中展览展示有限公司	

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$
未标注角 $1 \times 45^\circ$



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝
- 5、表面镀黑锌

(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			限位光轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-13	
设计			材料	45#					北京笔中展览展示有限公司	
			数量	2						
审核			批准							
工艺			批准日期			总 46 张, 第 16 张		\oplus \square		

其余 ∇ 3.2

未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝
- 5、表面镀黑锌

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面镀黑锌。

内蒙古科技馆
大滚轮

限位定位套

SM01-018-02-14

北京笔中展览展示有限公司

阶段标记	重量(Kg)	比例
------	--------	----

2: 1

总 46 张, 第 17 张  

长

(通)用件登記

描图

描 校

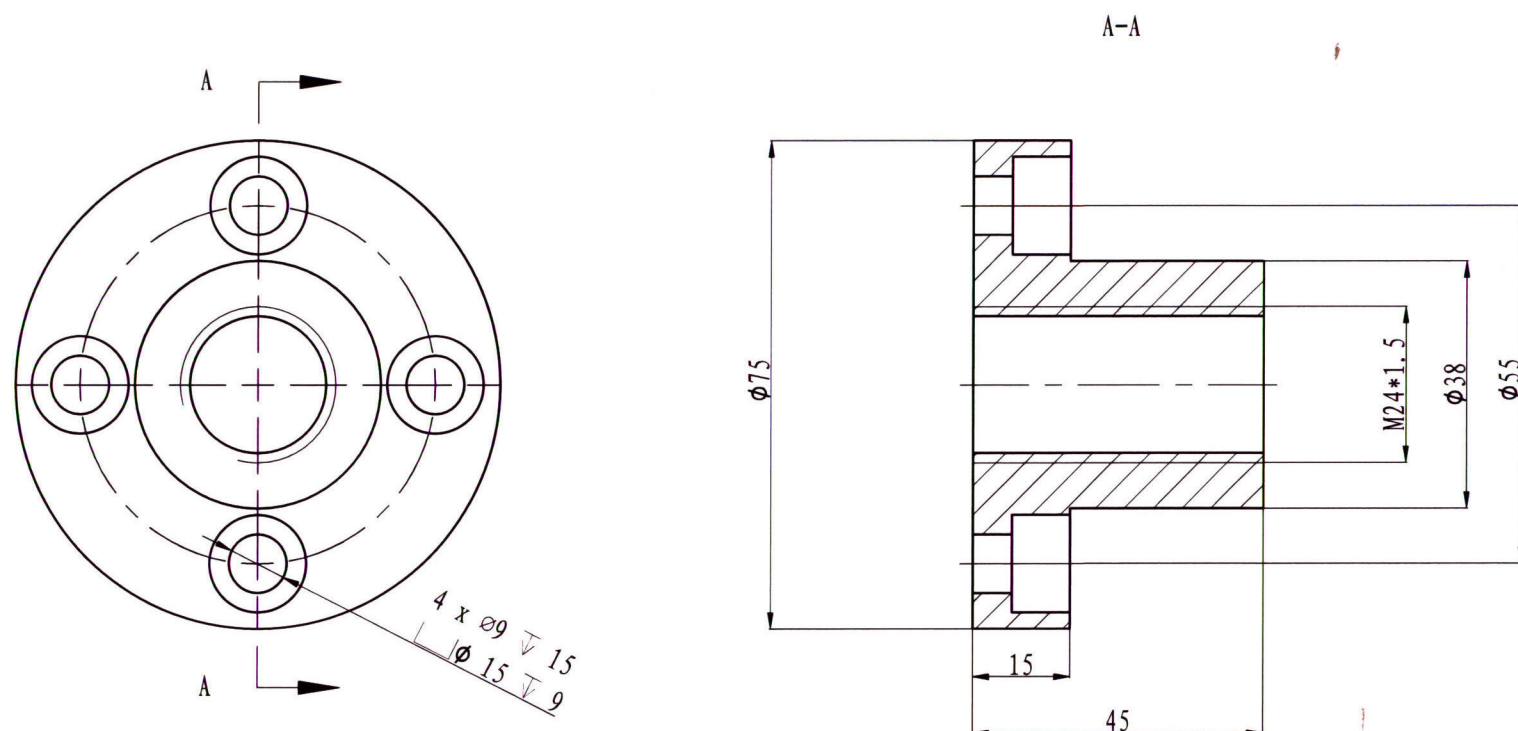
旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

其余 ∇ 3.2/
未标注角1x45°

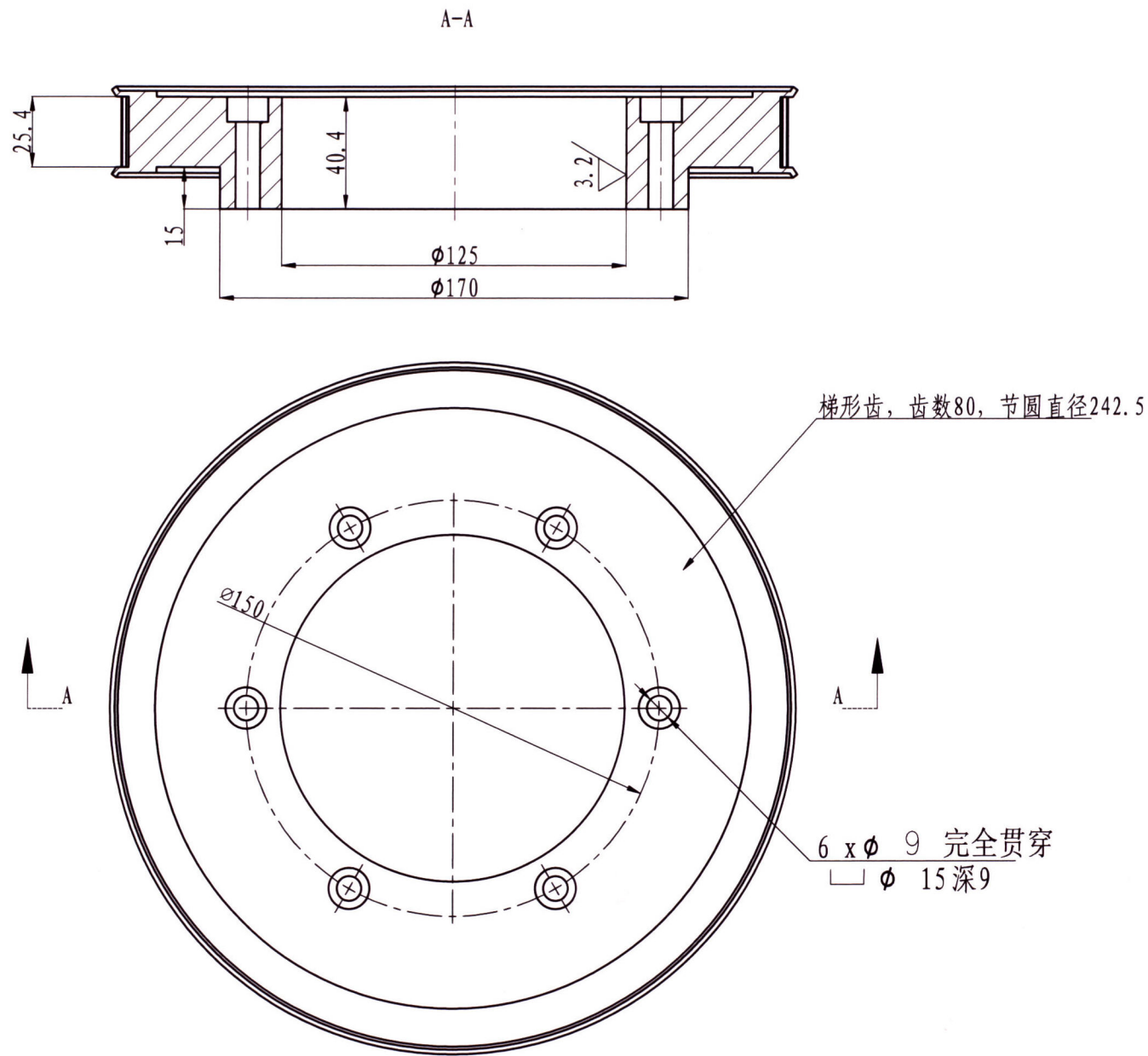


(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			限位轴座	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-15	
设 计			材 料	45#				1:1	北京笔中展览展示有限公司	
			数 量	2						
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 18 张				

其余
未标注角1x45°



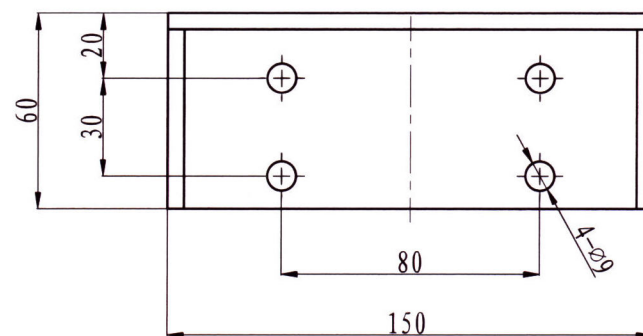
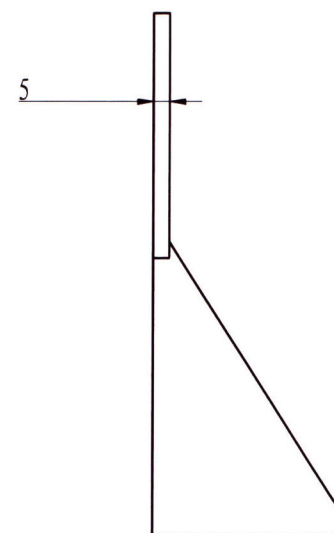
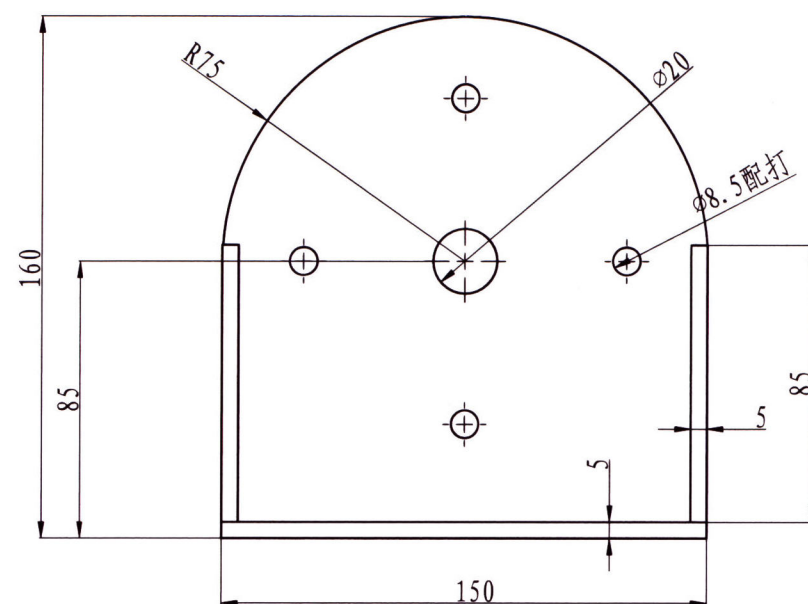
- 技术要求**
- 1、零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝, 表面阳极氧化。

(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			大带轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-16	
设计			材料	LY12					北京笔中展览展示有限公司	
			数量	2						
审核			批准							
工艺			批准日期			总 46 张, 第 19 张				

其余
未标注角1x45°



技术要求

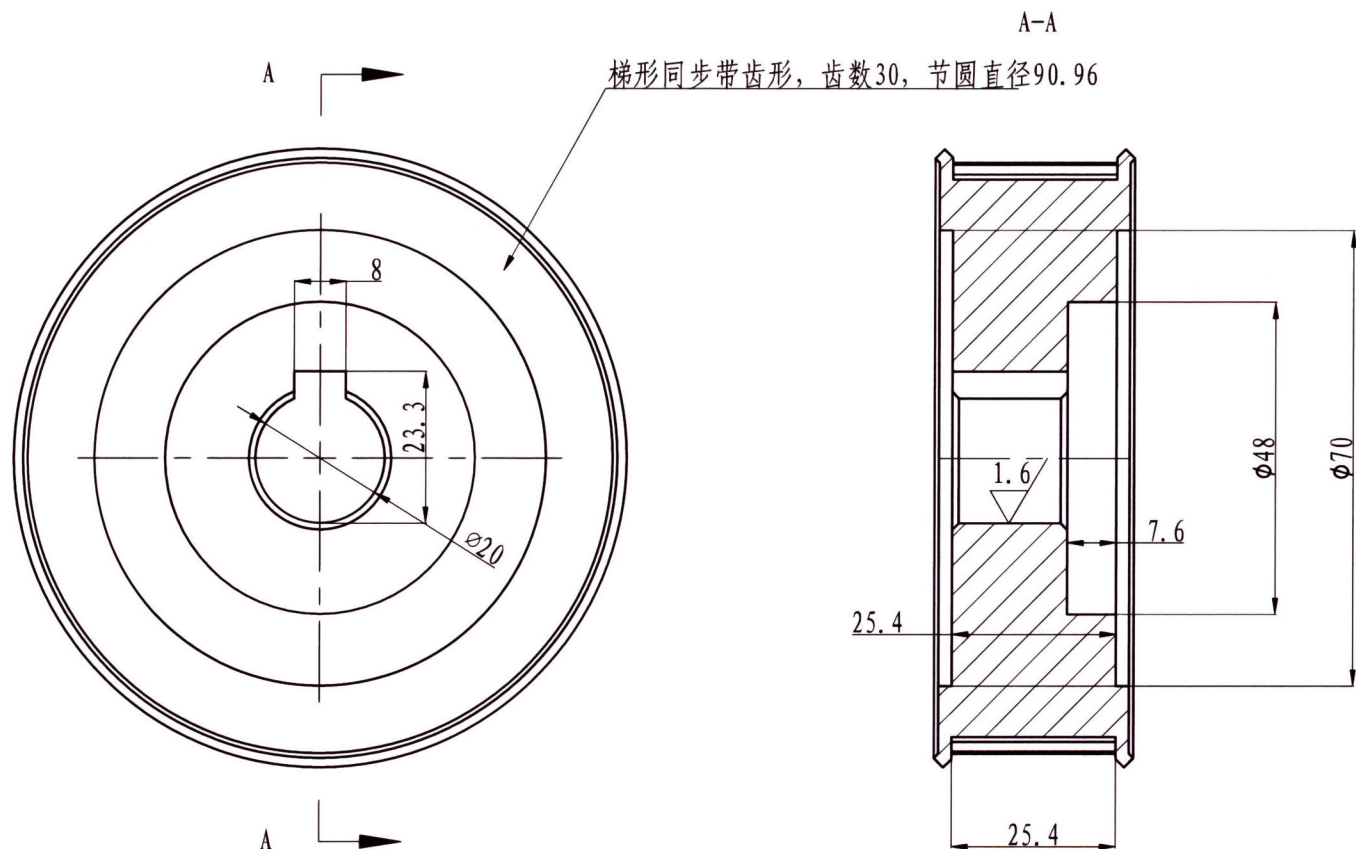
- 1、零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝
- 5、表面喷漆处理

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆			电机座	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-17	
设计			材 料	Q235						
			数 量	2						
审核			批 准					1: 2		
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 20 张	⊕ ⊞		北京笔中展览展示有限公司	

其余
未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 5、锐角倒钝, 表面阳极氧化。

						内蒙古科技馆			小带轮	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-18	
设计			材料	LY12						
			数量	2						
审核			批准					1:2		
工艺			批准日期			总 46 张, 第 21 张	⊕ ⊞		北京笔中展览展示有限公司	

(通)用件登记

描 图

描 校

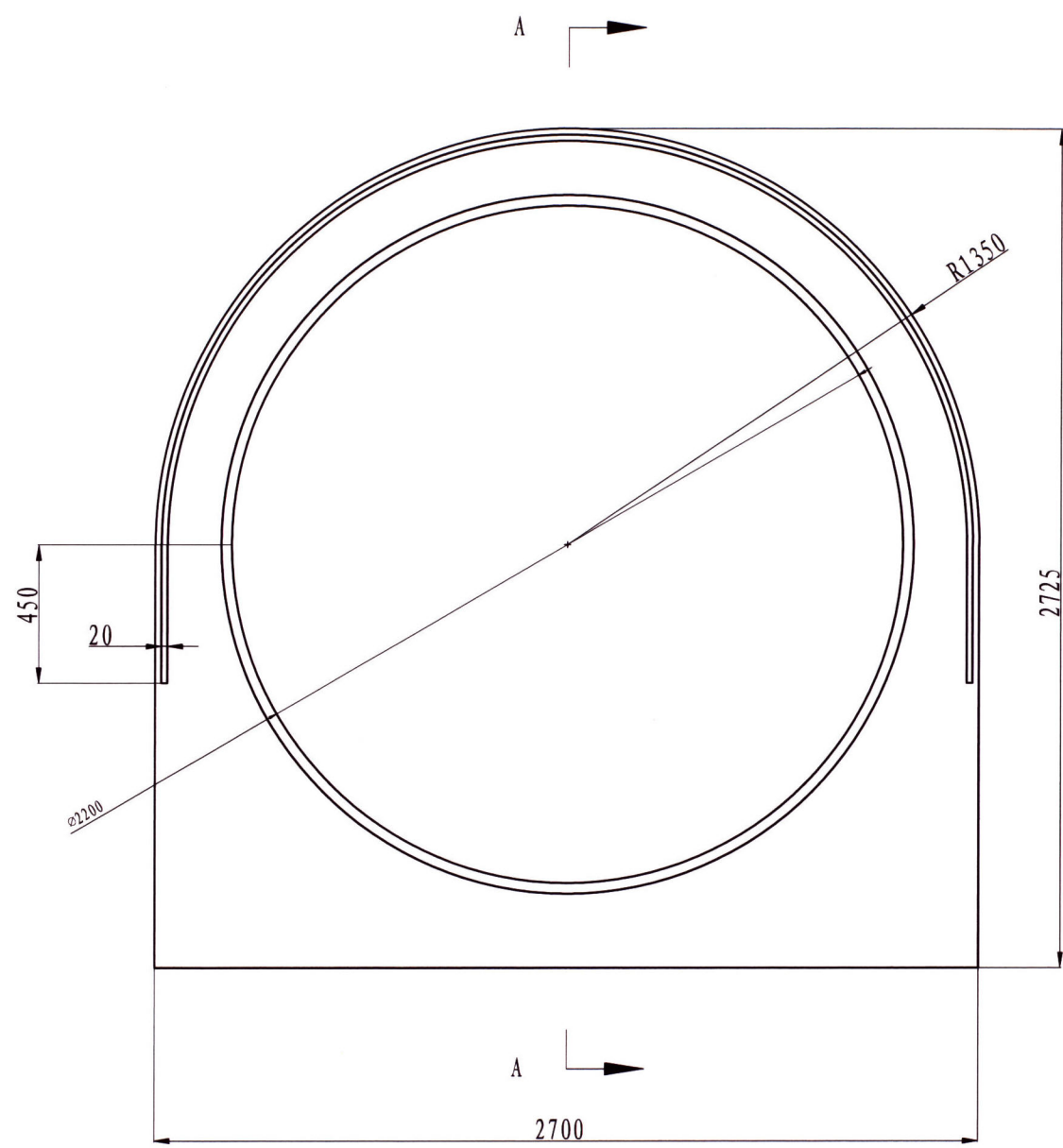
旧底图总号

底图总号

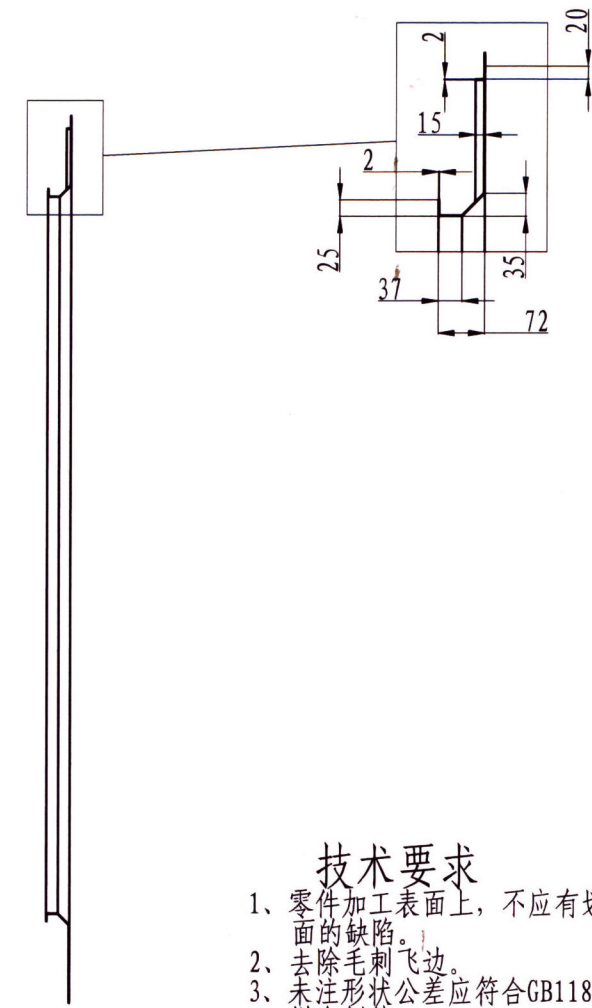
签 字

日 期

其余
未标注角1x45°



A-A



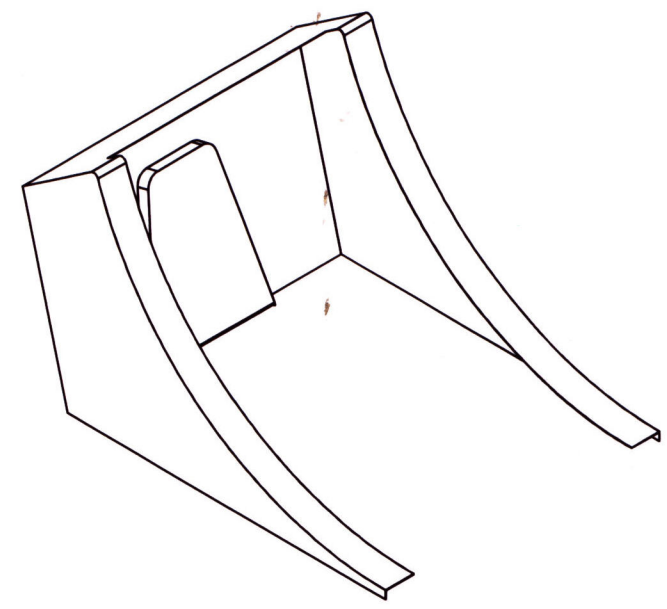
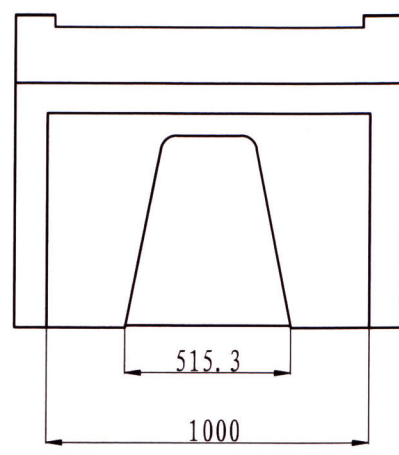
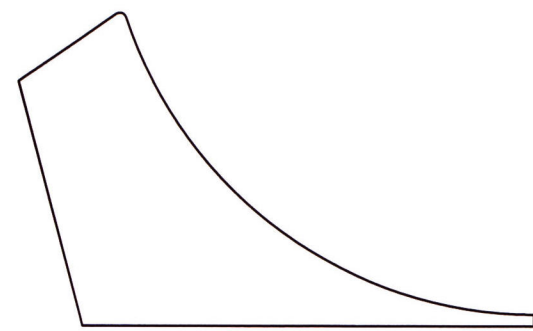
技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝
- 5、表面喷漆处理见效果图

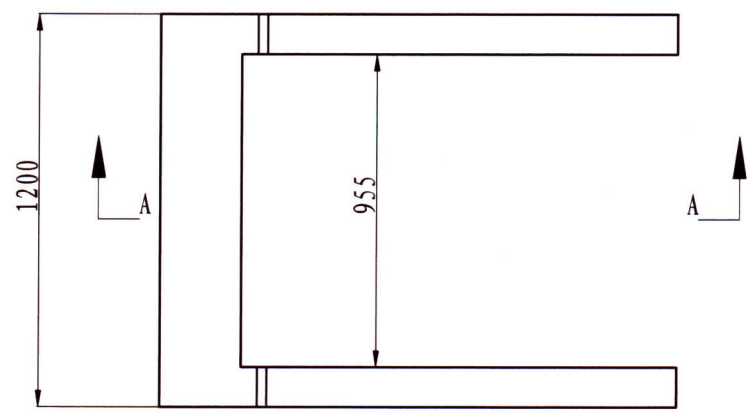
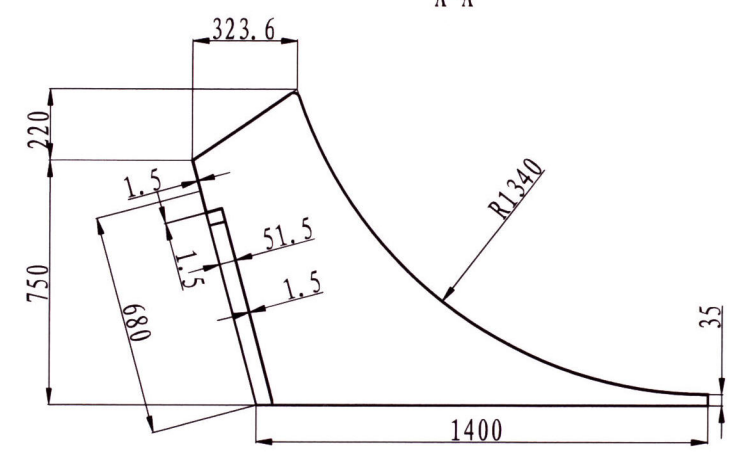
(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆			前封板	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-19	
设计			材料	Q235						
			数量	2						
审核			批准							
工艺			批准日期							
						总 46 张, 第 22 张	⊕	⊞	北京笔中展览展示有限公司	

其余 
未标注角1x45°




A-A



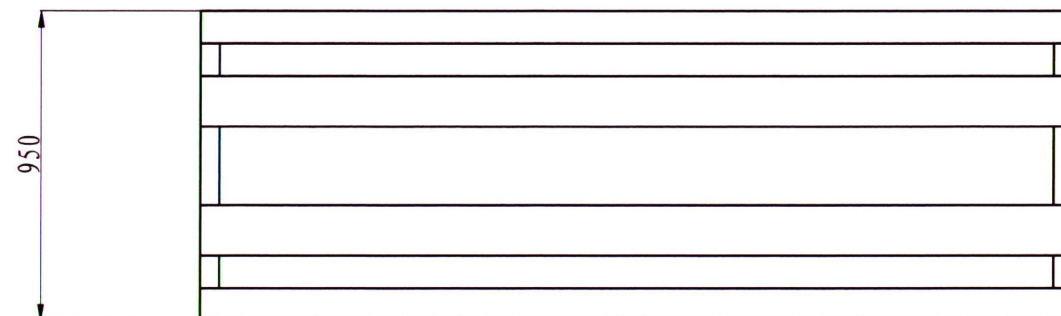
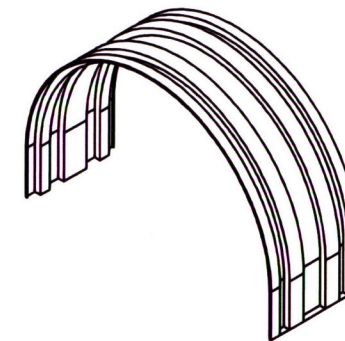
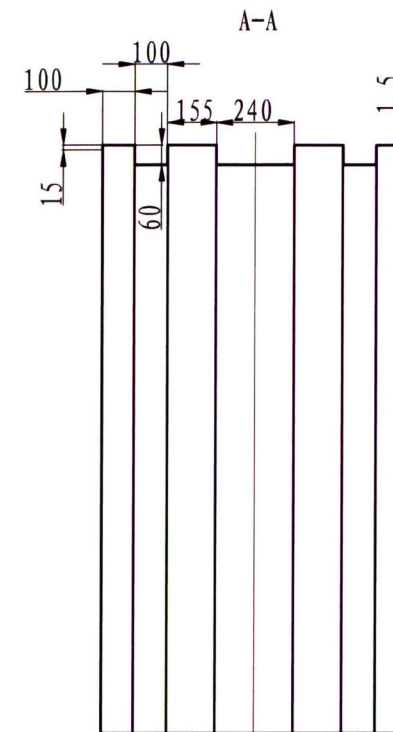
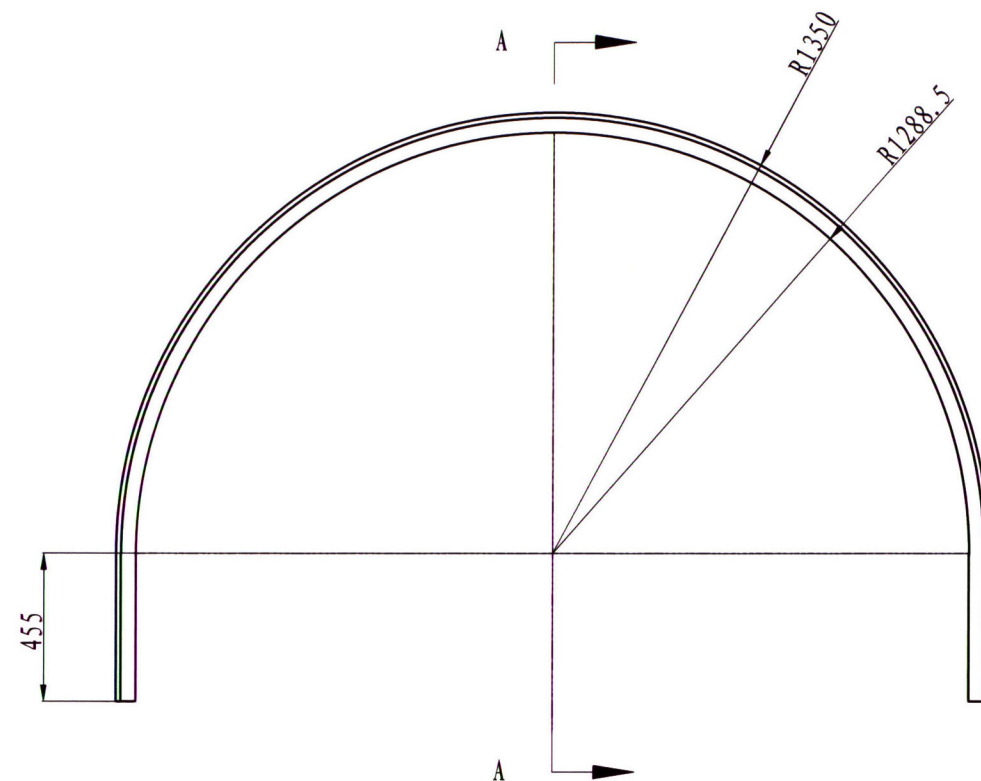
技术要求

- 1、零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝
- 5、表面喷漆处理见效果图

(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			底包板
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-20
设 计			材 料	Q235					
			数 量	2					
审 核			批 准					1: 20	
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 23 张			北京笔中展览展示有限公司

其余
未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷漆处理见效果图

(通)用件登记

描图


描校

旧底图总号

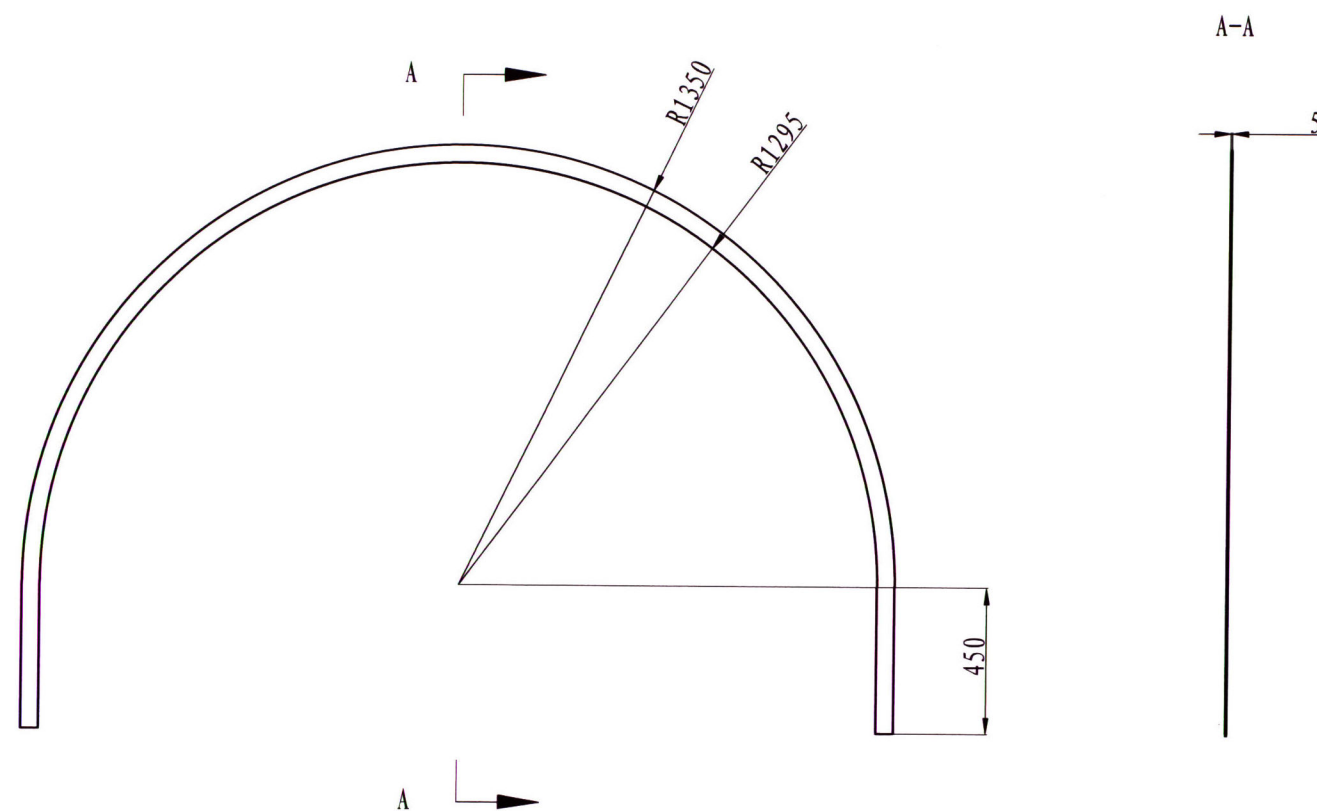
底图总号

签字

日期



						内蒙古科技馆 大滚轮			圆包板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			材料	Q235		阶段标记		重量(Kg)	比例	SM01-018-02-21
			数量	1						北京笔中展览展示有限公司
审核			批准						1: 20	
工艺			批准日期			总 46 张, 第 24 张				

其余 
未标注角1x45°

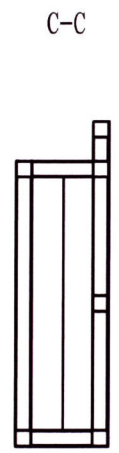
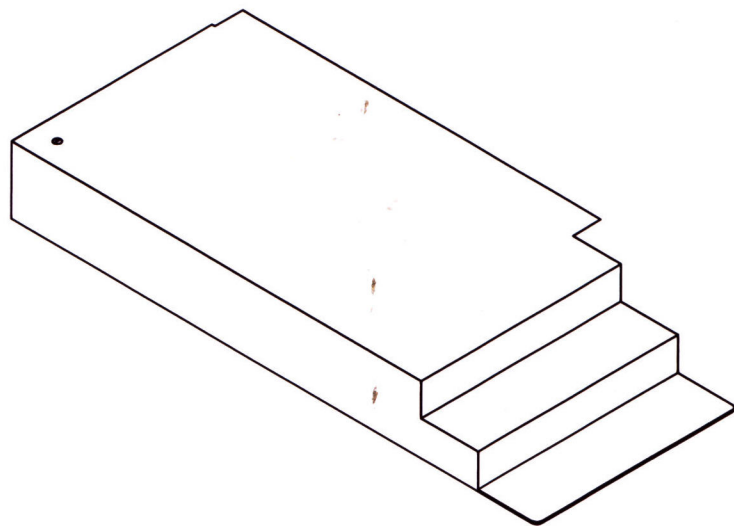
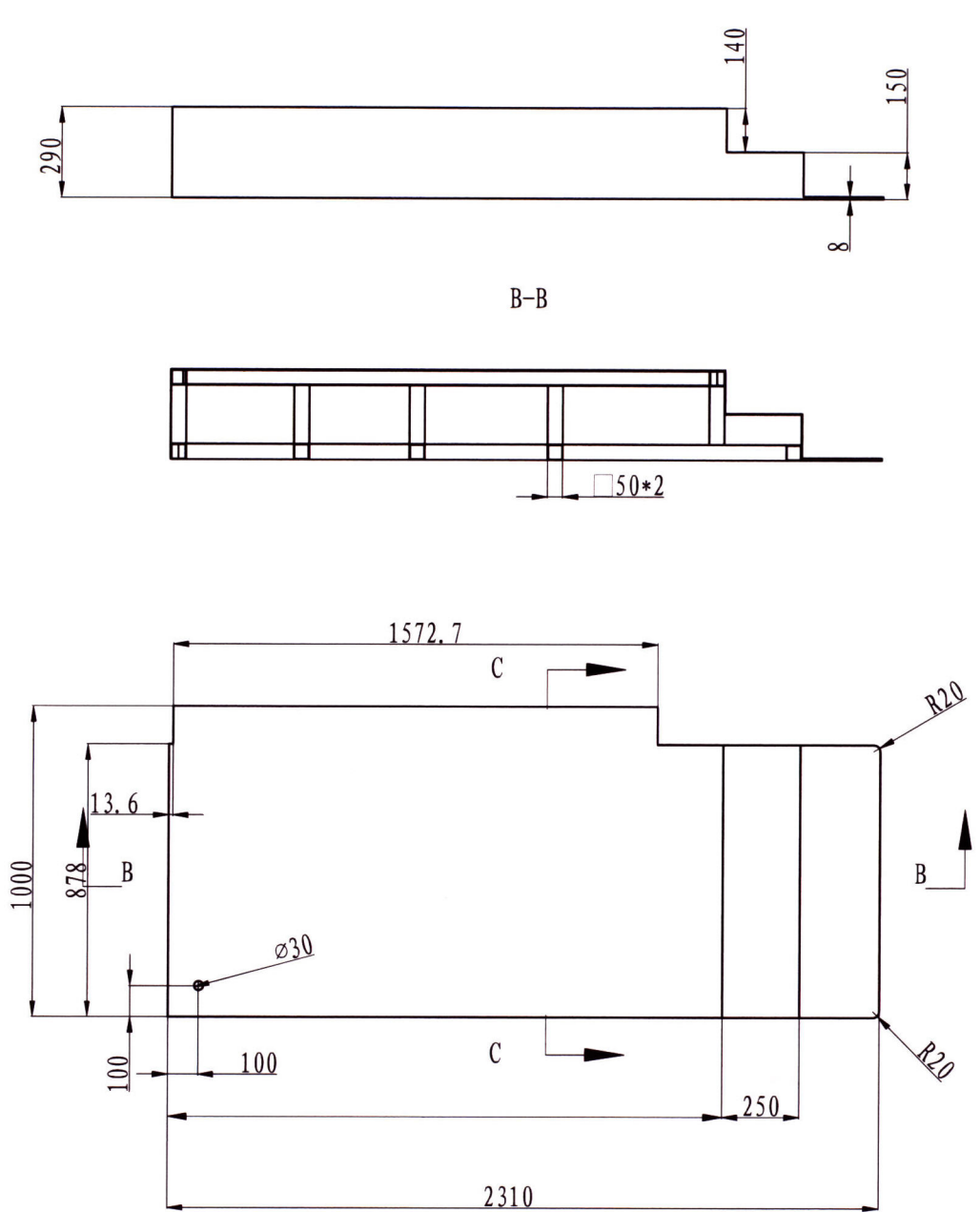


(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			导光板	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期					
设 计			材 料	乳白色有机玻璃		阶段标记		重量(Kg)	比例	SM01-018-02-22
			数 量	2					1: 20	北京笔中展览展示有限公司
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 25 张			 	

其余
未标注角1x45°



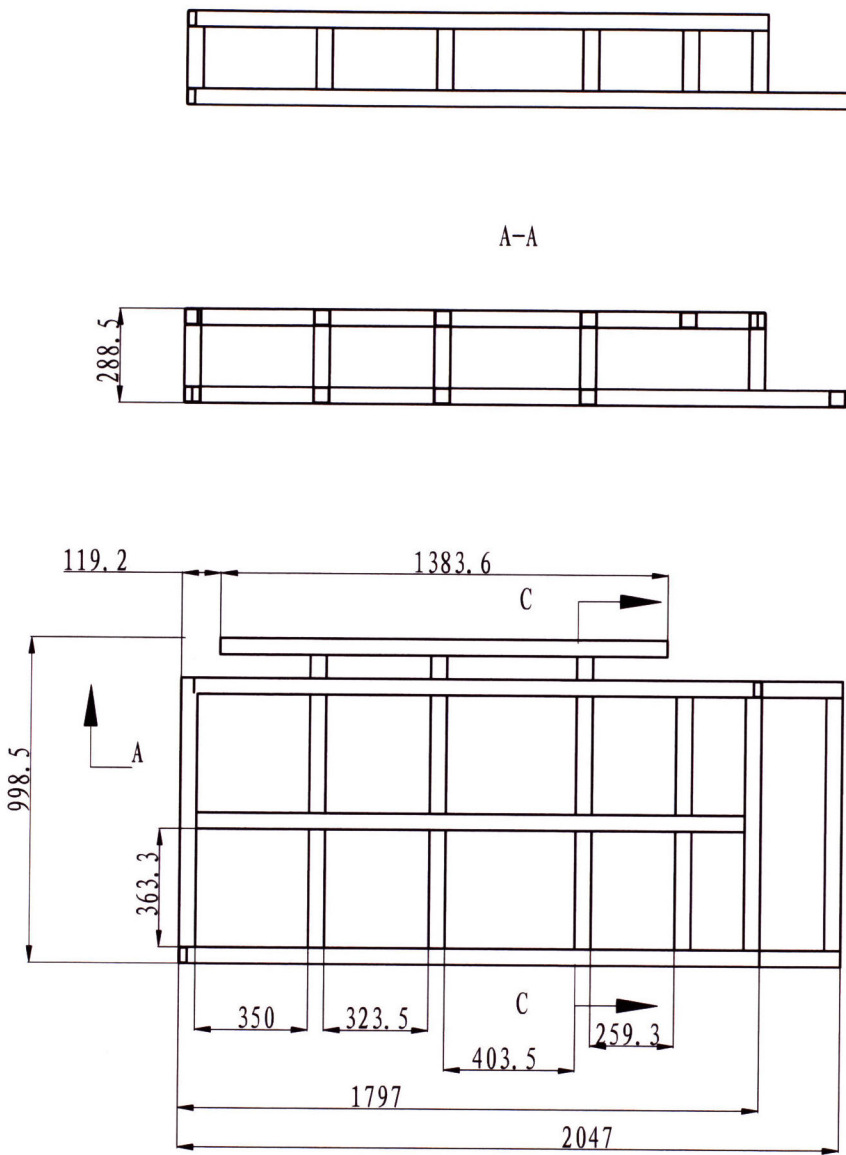
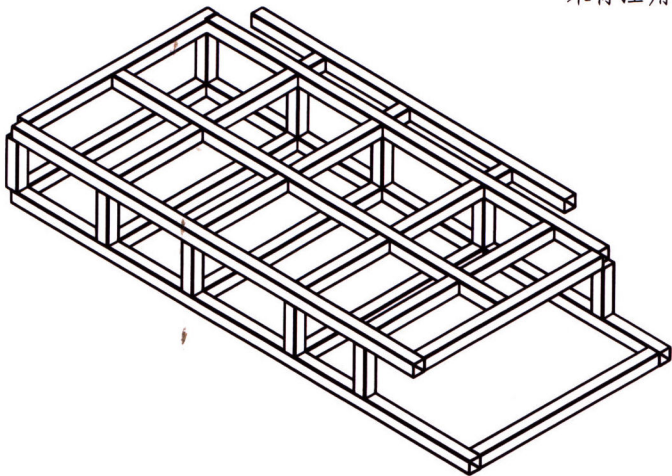
- 技术要求
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝。
 - 5、表面喷漆处理见效果图

(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆			地台	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-23	
设计			材料	Q235						
			数量	1						
审核			批准					1: 20		
工艺			批准日期			总 4 6 张, 第 2 6 张	⊕ ⊖		北京笔中展览展示有限公司	

骨架

其余
未标注角1x45°



C-C



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷漆处理见效果图

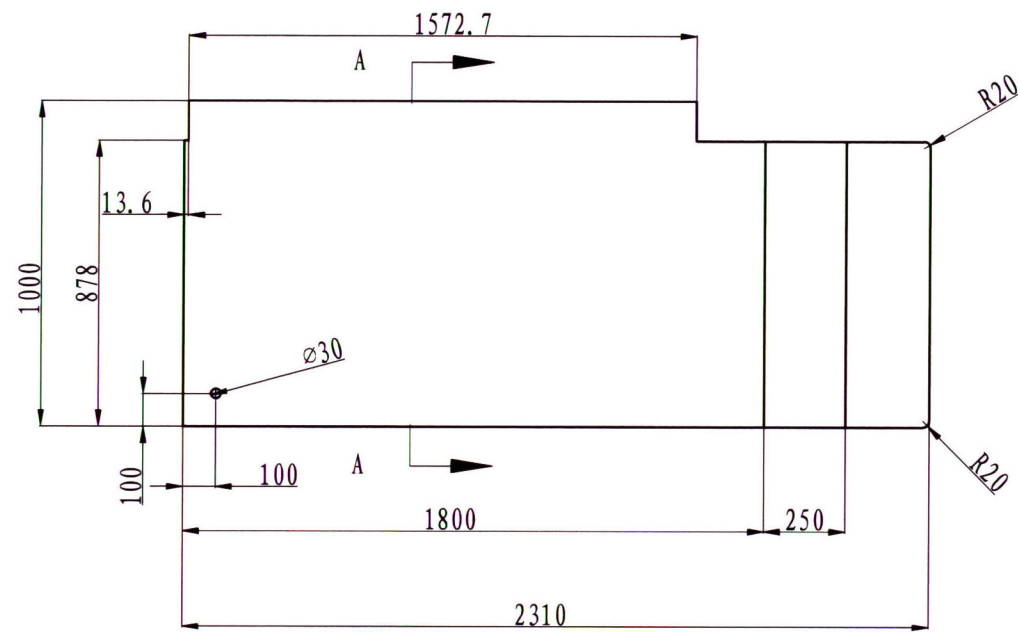
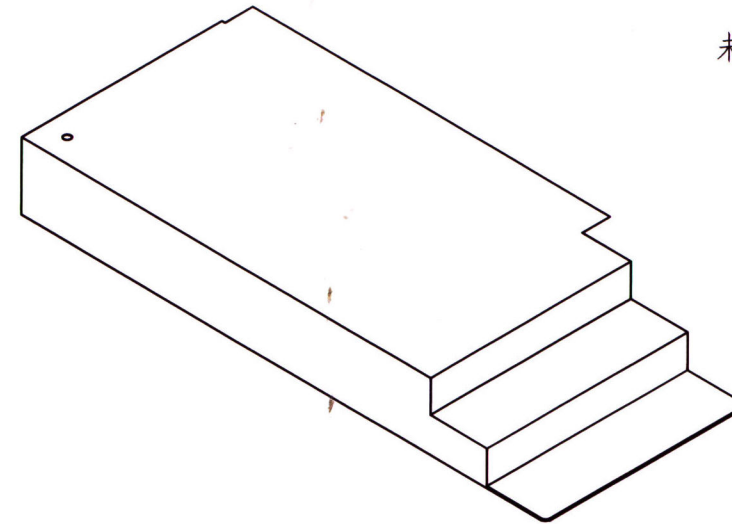
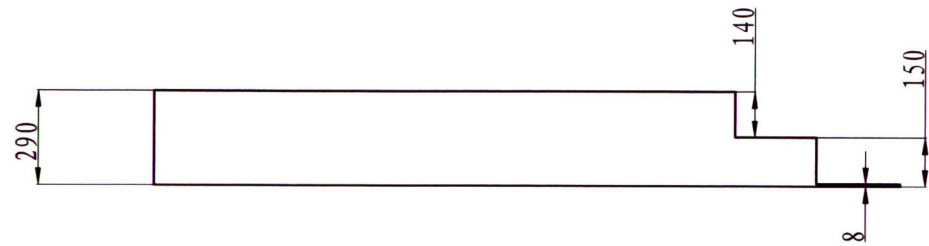
(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

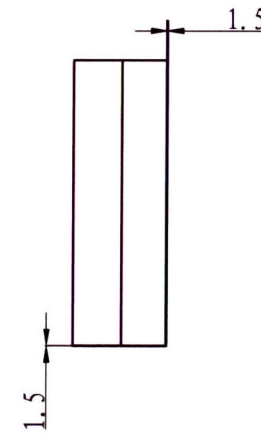
						内蒙古科技馆 大滚轮			地台
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-23
设计			材料	Q235					北京笔中展览展示有限公司
			数量	1					
审核			批准						
工艺			批准日期			总 46 张, 第 27 张	⊕ ⊞		

包板

其余
未标注角1x45°



A-A



技术要求

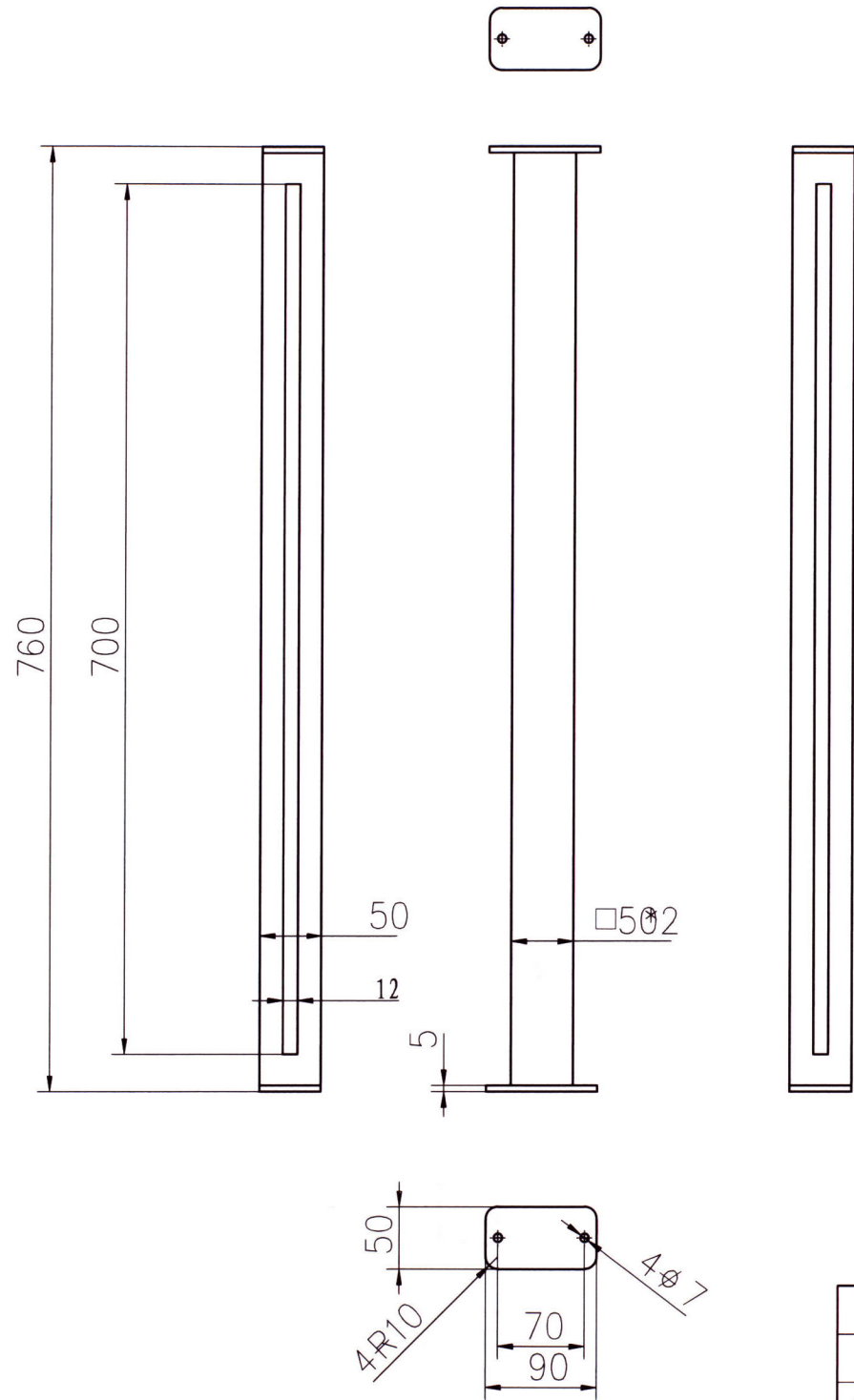
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷漆处理见效果图

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			地台	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-23	
设 计			材 料	Q235					北京笔中展览展示有限公司	
			数 量	1						
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 28 张	⊕ ⊞			

其余
未标注角1x45°

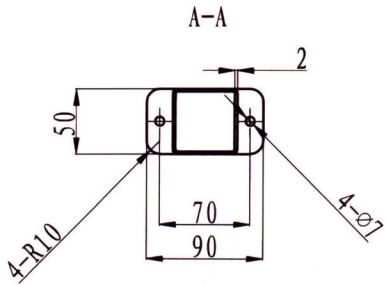
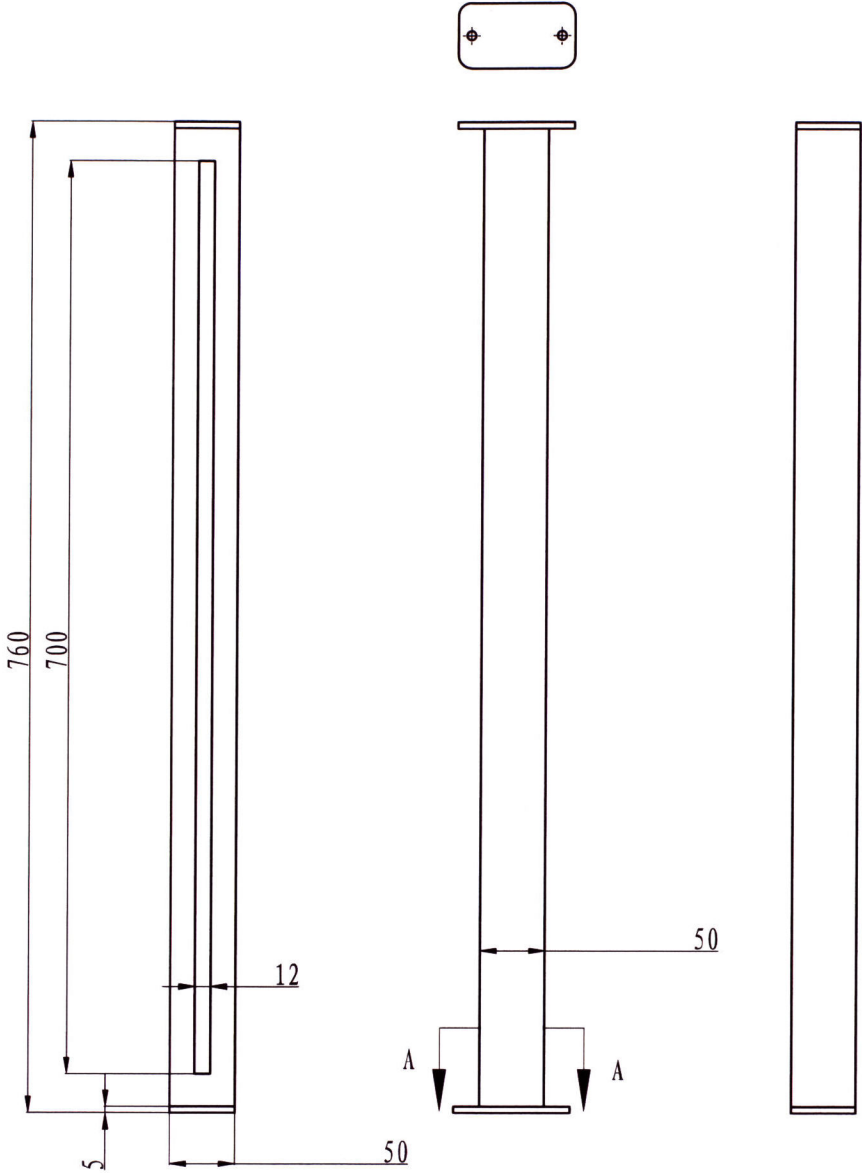



- 技术要求
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝

(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			玻璃立柱3
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-24
设计			材 料	304					
			数 量	1					
审核			批 准					1: 5	
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 29 张	⊕ ⊞		北京笔中展览展示有限公司

其余
未标注角1x45°

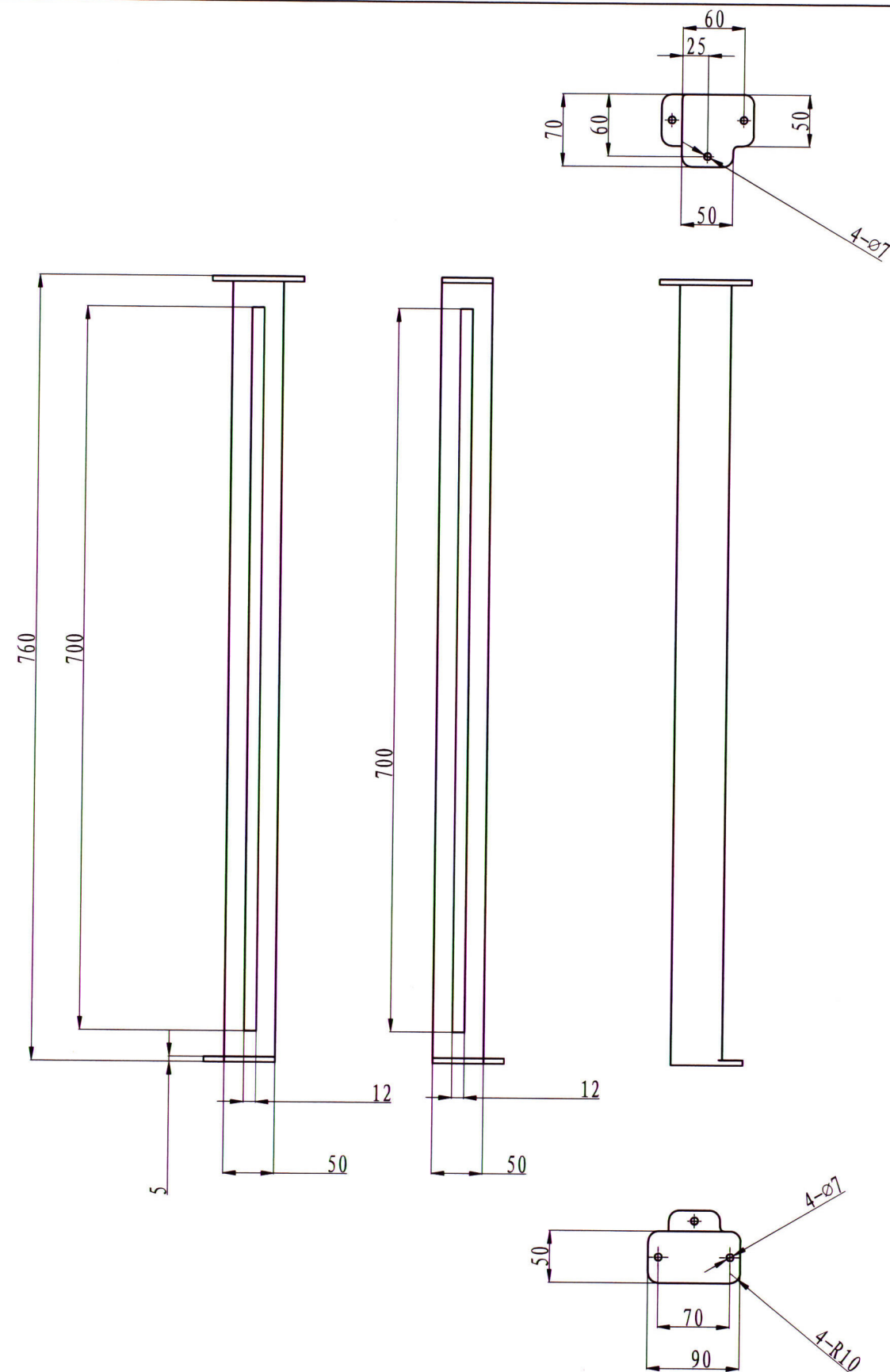


						内蒙古科技馆 大滚轮				玻璃立柱		
标记	处数	分区	更改文件号		签 名	日 期						
设 计			材 料		304		阶段标记		重量(Kg)	比例	SM01-018-02-25	
			数 量		2						北京笔中展览展示有限公司	
审 核			批 准							1：5		
工 艺			批准日期				总 46张, 第 30 张					

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

其余 
未标注角1x45°



通)用件登记

描图


描校

日底图总号

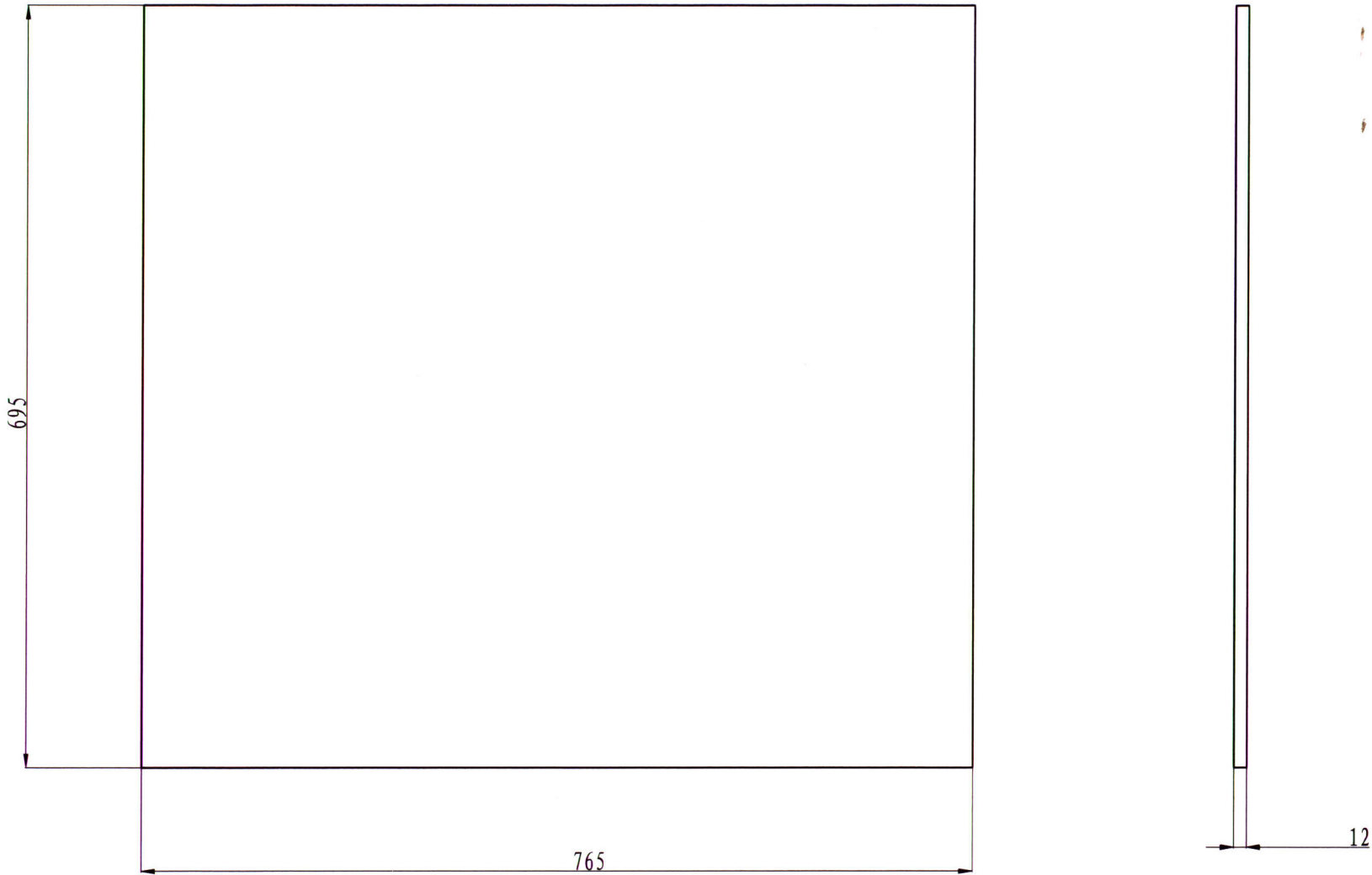
底图总号

签字

日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			玻璃立柱2
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-26
设计			材料	304				1:5	北京笔中展览展示有限公司
			数量	1					
审核			批准						
工艺			批准日期			总 46 张, 第 31 张			

其余
未标注角1x45°

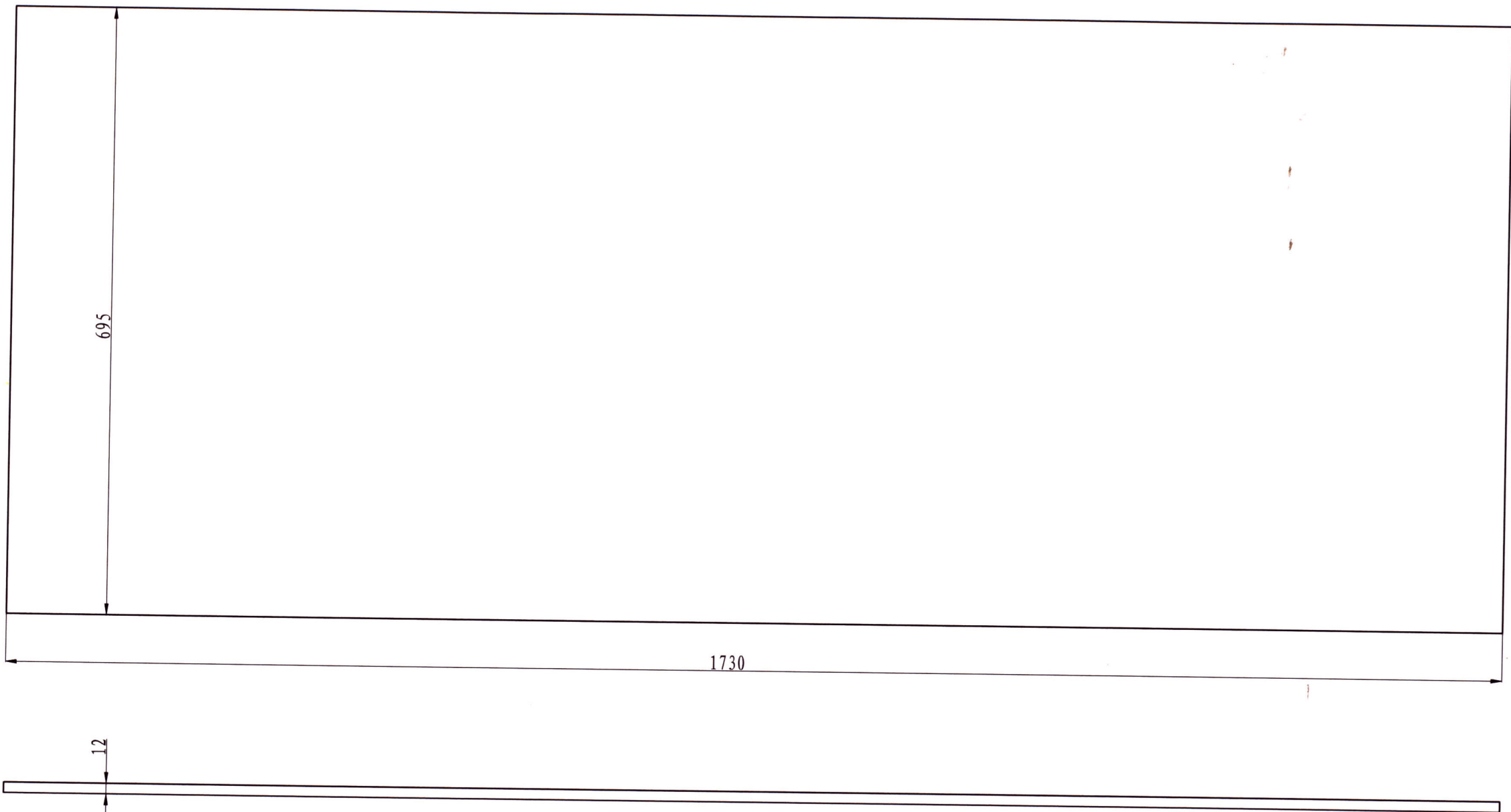


(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期


						内蒙古科技馆 大滚轮			玻璃1	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-27	
设 计			材 料	钢化玻璃						
			数 量	1				1: 5	北京笔中展览展示有限公司	
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 32 张	⊕ □			

其余 
未标注角1x45°

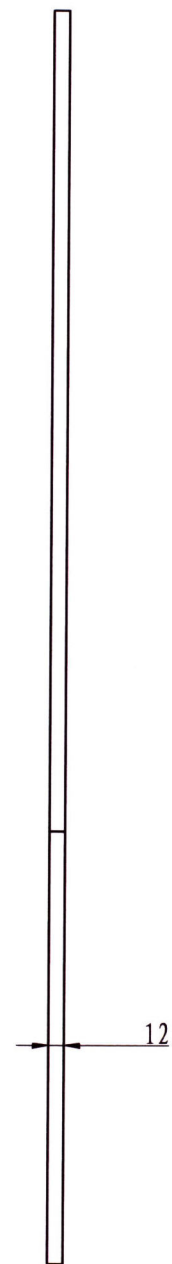
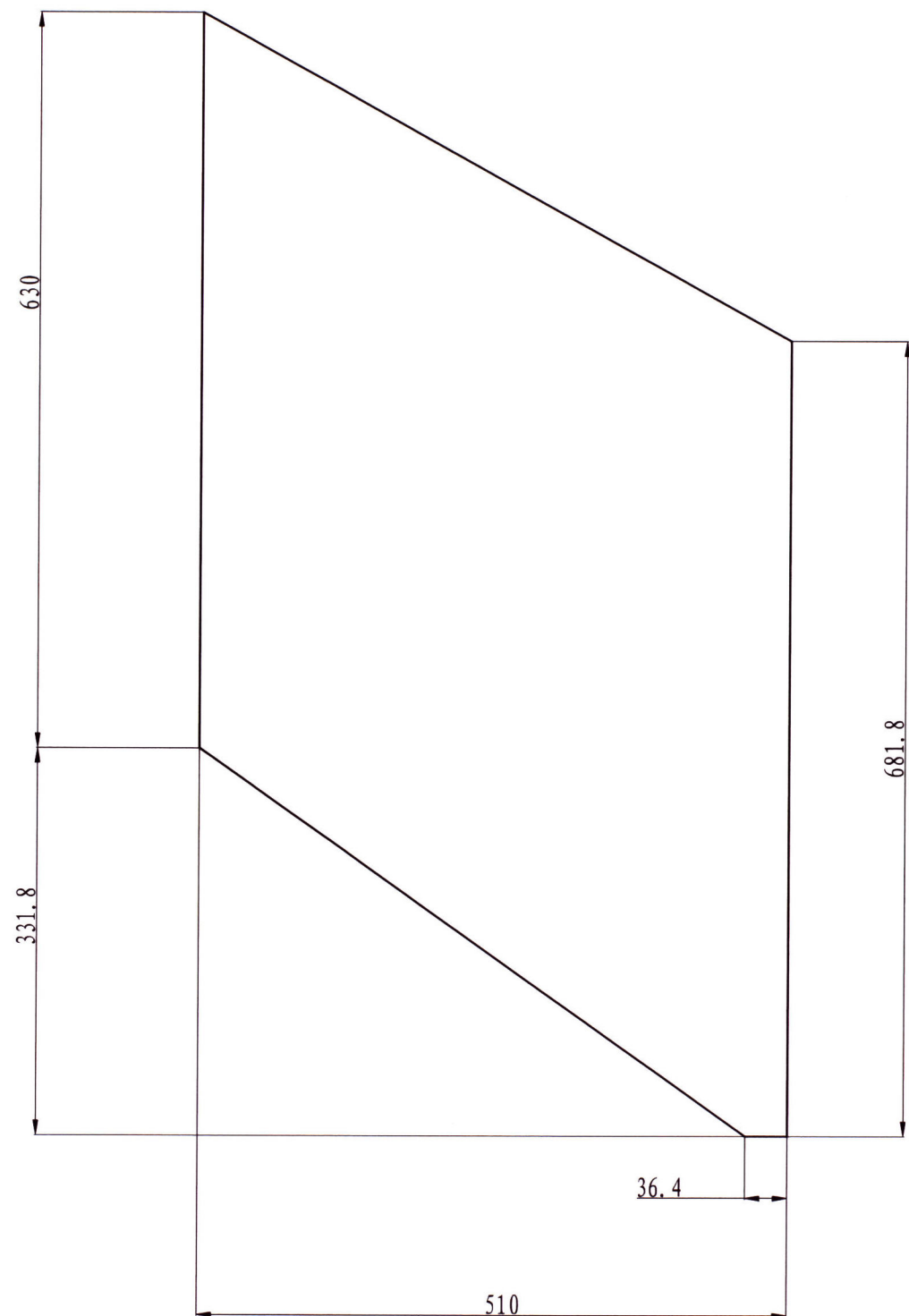


(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			玻璃2	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期					
设 计			材 料	钢化玻璃		阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-28	
			数 量	1				1: 5	北京笔中展览展示有限公司	
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 33 张				

其余
未标注角1x45°

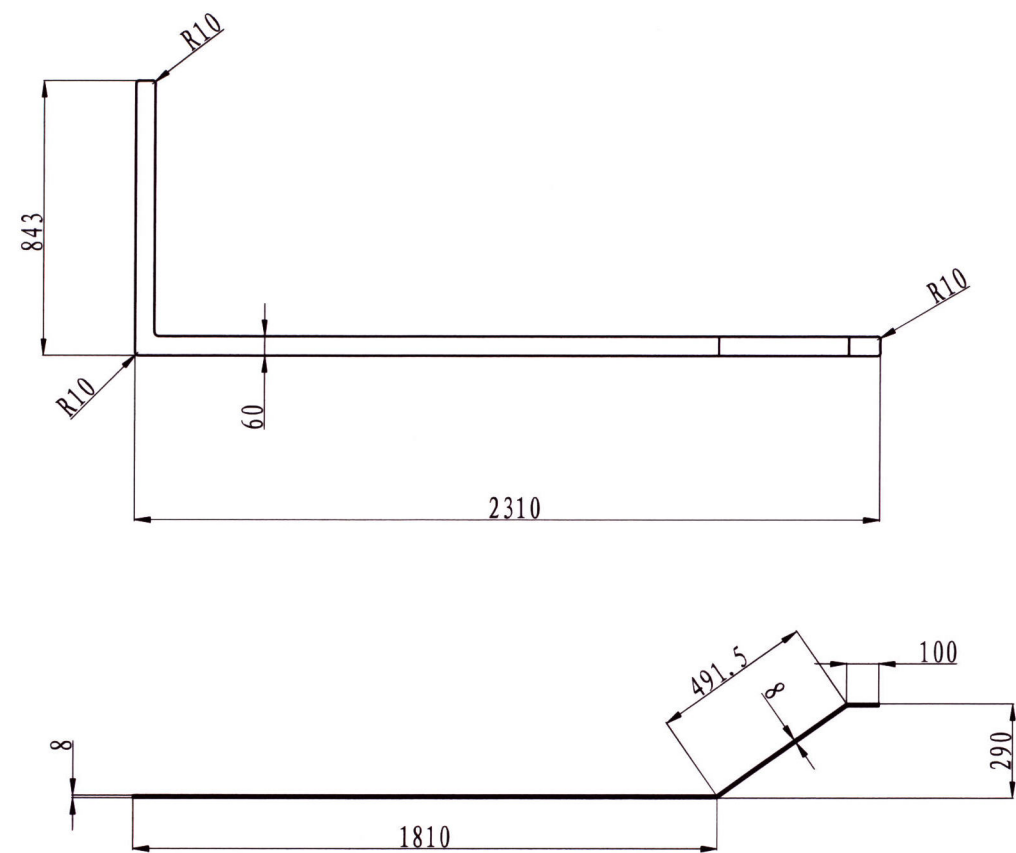


(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			玻璃3
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-29
设计			材料	钢化玻璃				1:5	北京笔中展览展示有限公司
			数量	1					
审核			批准						
工艺			批准日期			总 46 张, 第 34 张	⊕		

其余
未标注角1x45°

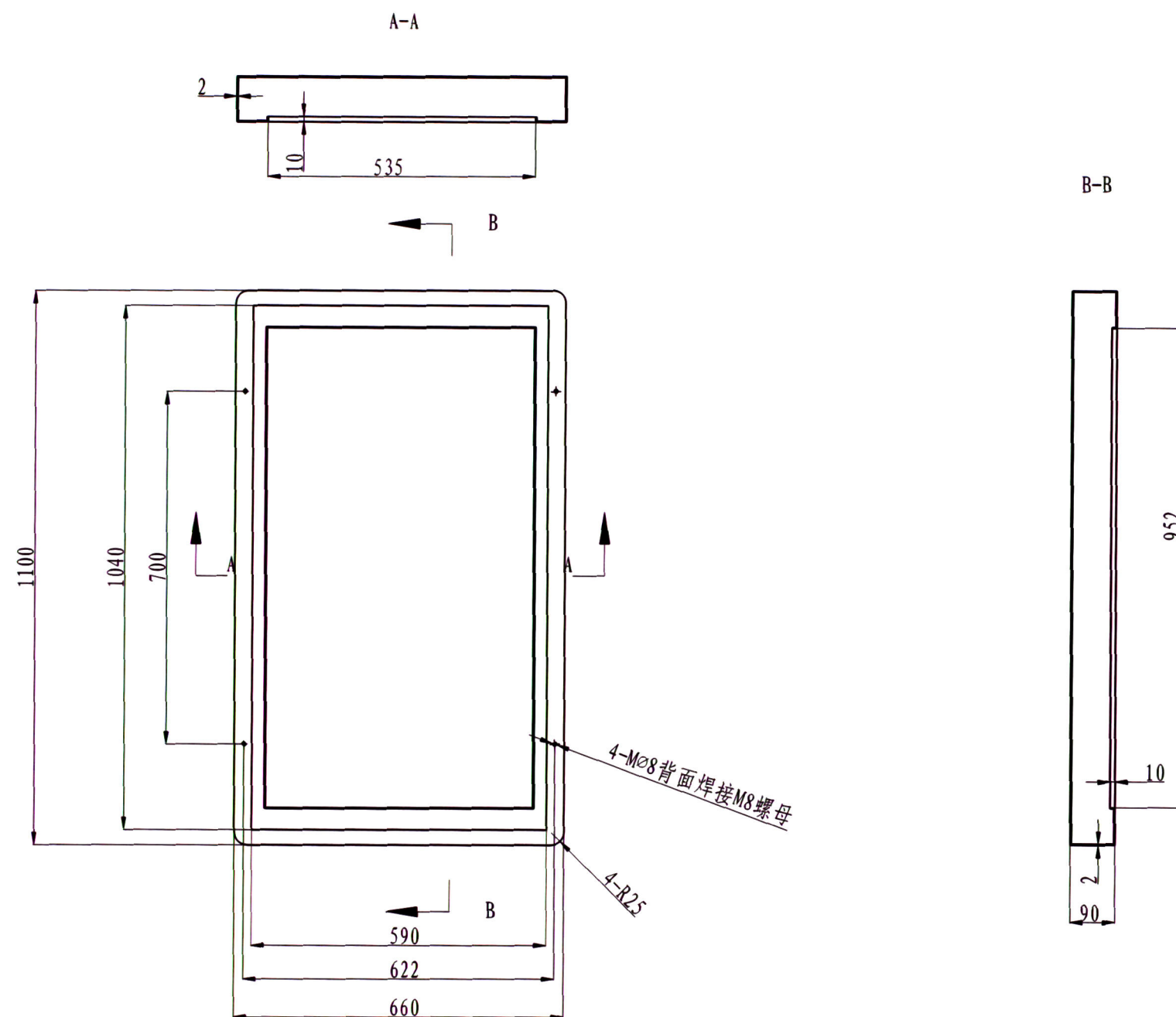


(通)用件登记

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			上围栏
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-30
设计			材料	304					
			数量	1					
审核			批准					1: 20	
工艺			批准日期			总 46 张, 第 35 张	⊕ ⊞		北京笔中展览展示有限公司

其余
未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷漆处理见效果图

						内蒙古科技馆			电视壳	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-31	
设计			材料	Q235						
			数量	1						
审核			批准					1:10		
工艺			批准日期			总 46 张, 第 36 张			北京笔中展览展示有限公司	

通)用件登记

描 图

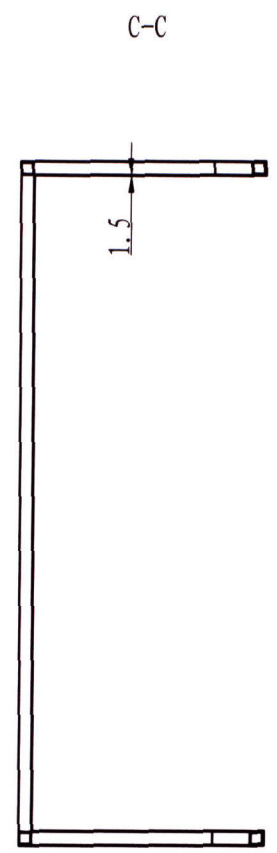
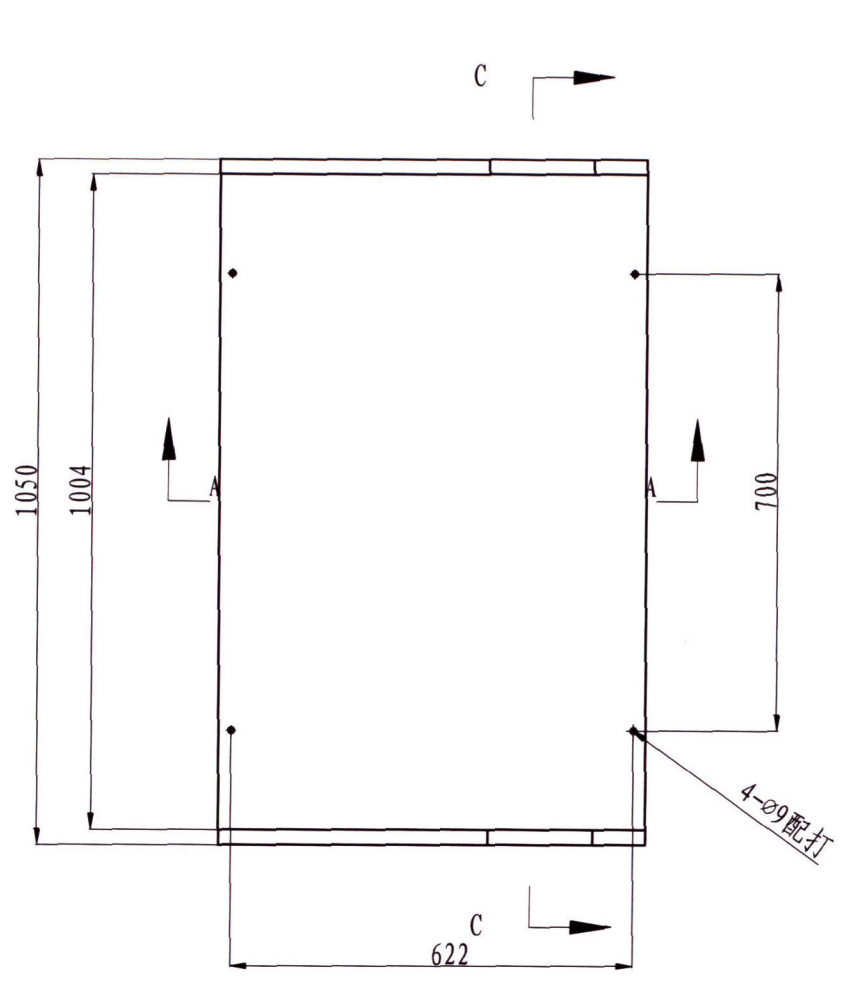
描 校

底图总号

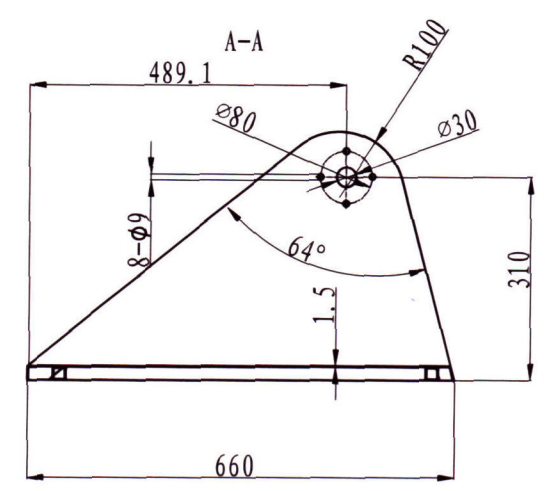
底图总号

签 字

日 期



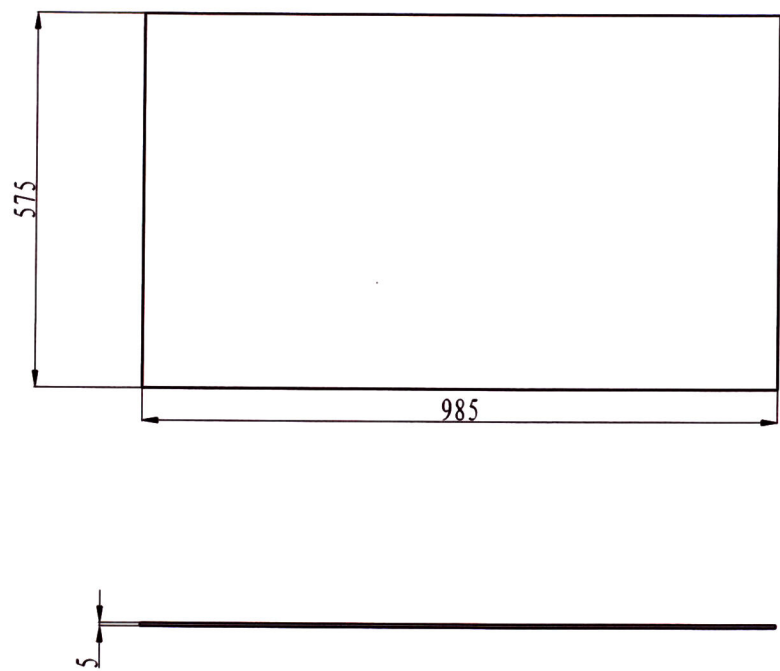
其余
未标注角1x45°



- 技术要求
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝。
 - 5、表面喷漆处理见效果图。

通)用件登记
描 图
描 校
底图总号
图总号
签 字
日 期

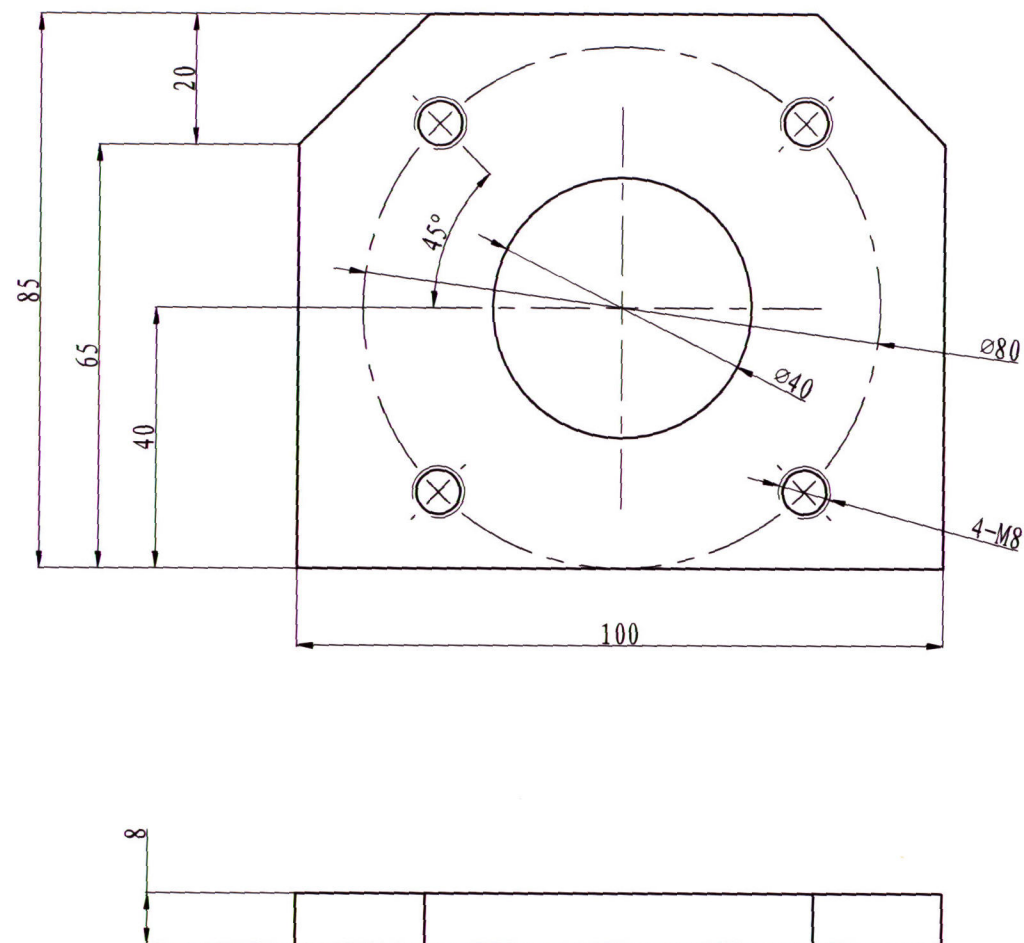
						内蒙古科技馆			固定架	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-32	
设计			材料	Q235						
			数量	1						
审核			批准					1: 10		
工艺			批准日期			总 46 张, 第 37 张	⊕ ⊞		北京笔中展览展示有限公司	



(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			挡板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期					
设计			材料	钢化玻璃		阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-33	
			数量	1					北京笔中展览展示有限公司	
审核			批准					1: 10		
工艺			批准日期			总 46 张, 第 38 张		⊕ ⊞		

其余
未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 5、锐角倒钝。
- 6、表面镀黑锌。

(通)用件登记

描图


描校

旧底图总号

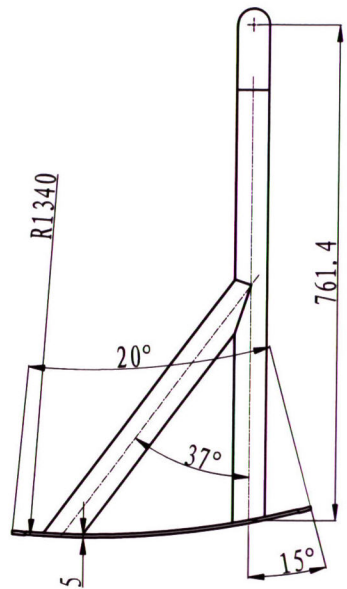
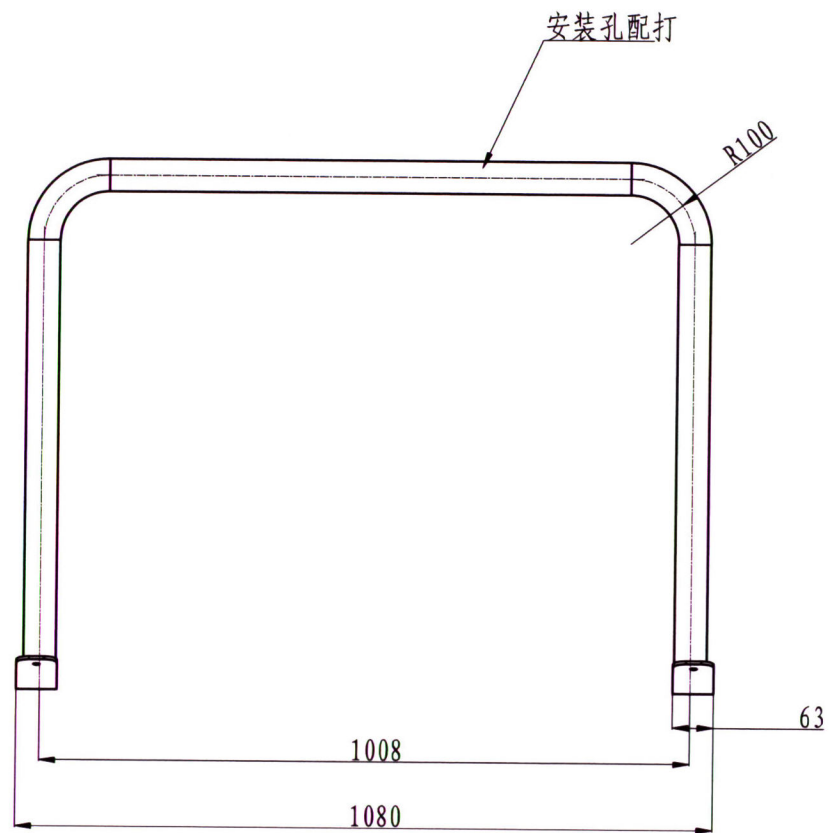
底图总号

签字

日期

						内蒙古科技馆			电视支架固定座
						大滚轮			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-34
设计			材料	Q235					北京笔中展览展示有限公司
			数量	2					
审核			批准					1: 1	
工艺			批准日期			总 46 张, 第 39 张			

其余
未标注角1x45°



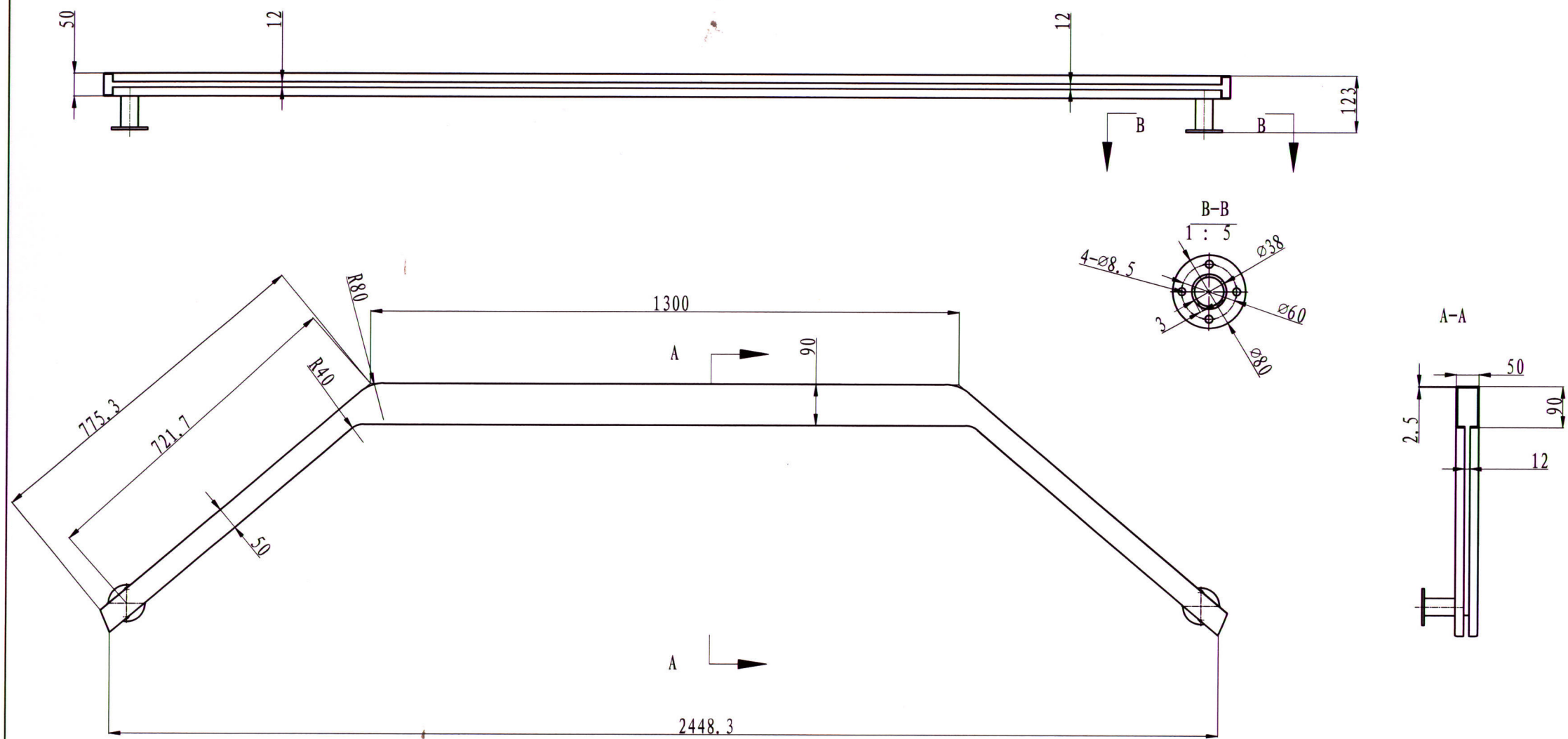
技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、锐角倒钝。
- 5、表面喷漆处理见效果图

(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			扶手	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-35	
设计			材料	Q235					北京笔中展览展示有限公司	
			数量	1						
审核			批准							
工艺			批准日期			总 46 张, 第 40 张				

其余
未标注角1x45°



技术要求

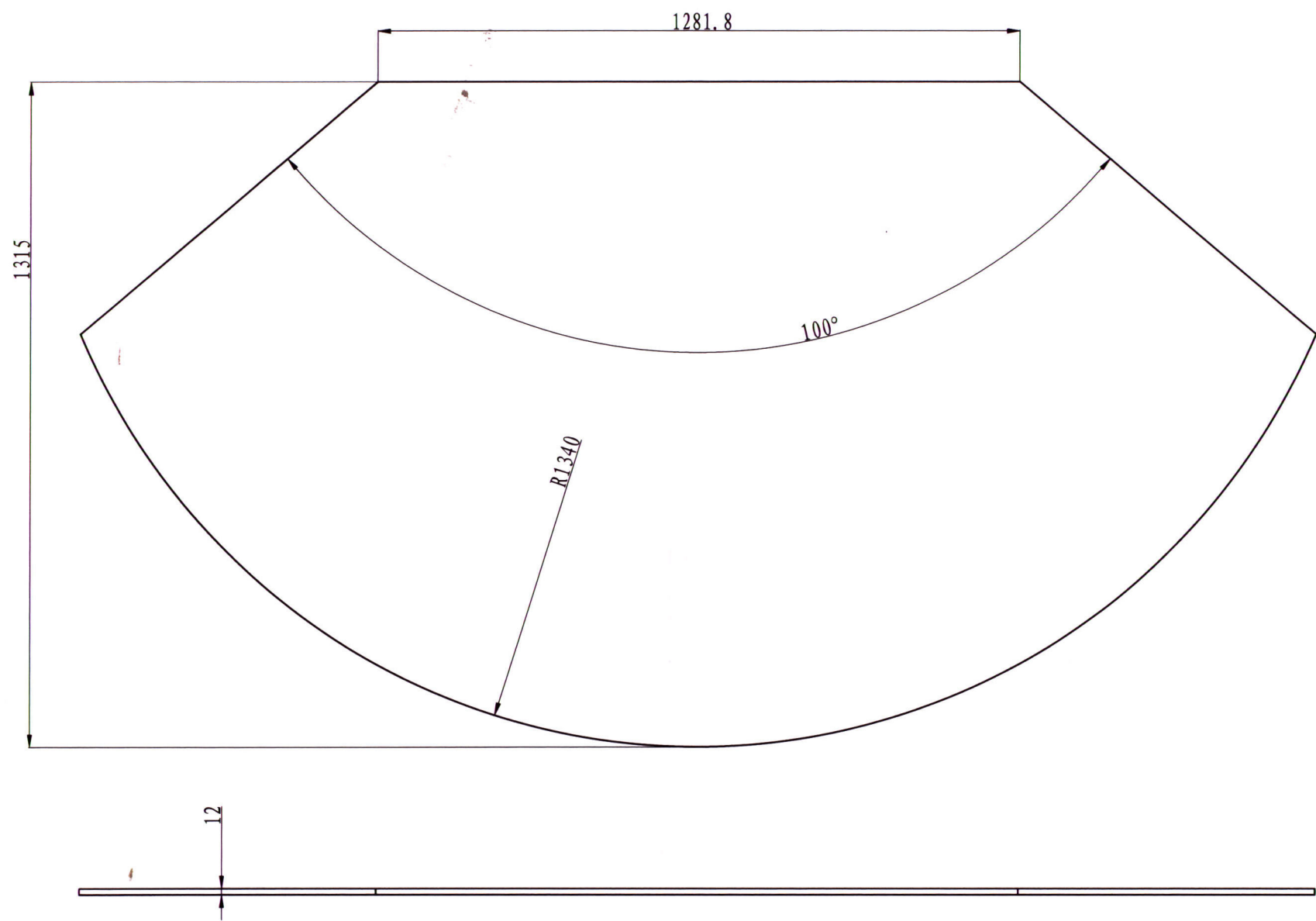
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 5、锐角倒钝

						内蒙古科技馆 大滚轮			侧挡
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-36
设计			材料	Q235				1:10	
			数量	1					
审核			批准						
工艺			批准日期			总 46 张, 第 41 张			北京笔中展览展示有限公司

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

其余
未标注角1x45°

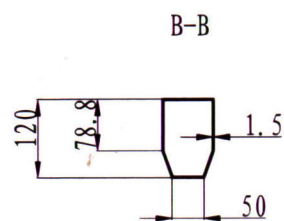
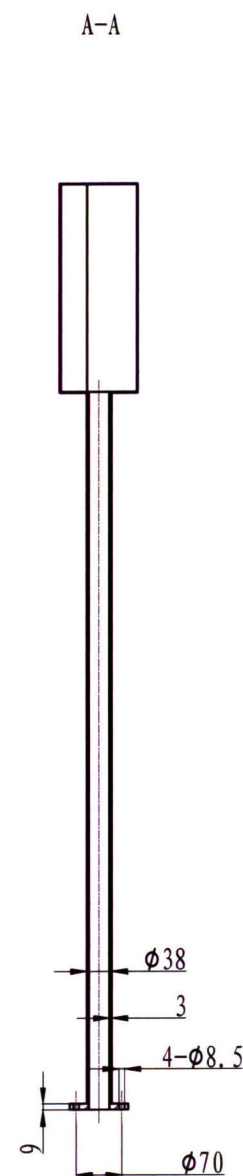
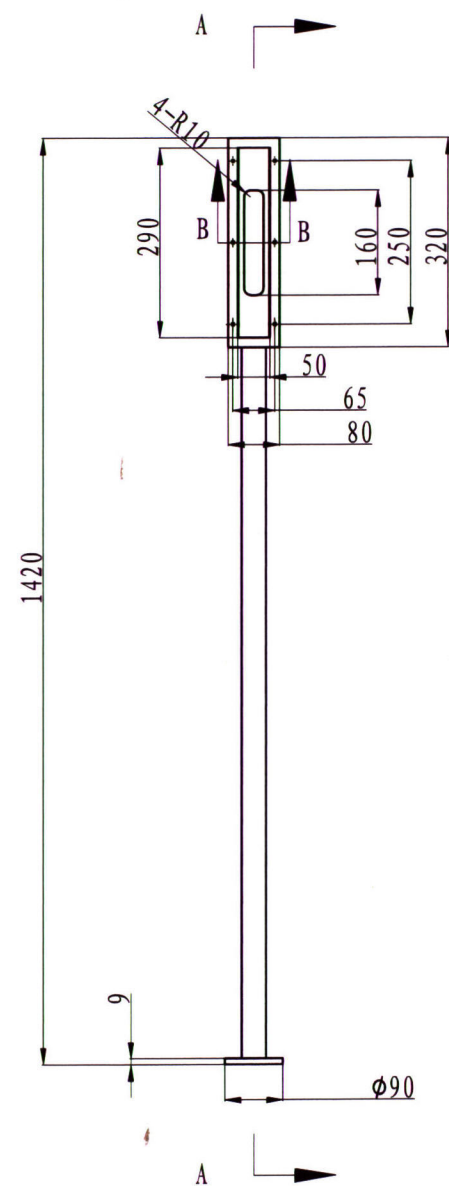


(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			侧挡玻璃	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-37	
设 计			材 料	钢 护 玻 璃					北京笔中展览展示有限公司	
			数 量	1				1: 10		
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 42 张				

其余
未标注角1x45°



- 技术要求**
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝。
 - 5、表面喷漆处理见效果图。

(通)用件登记

描图


描校

旧底图总号

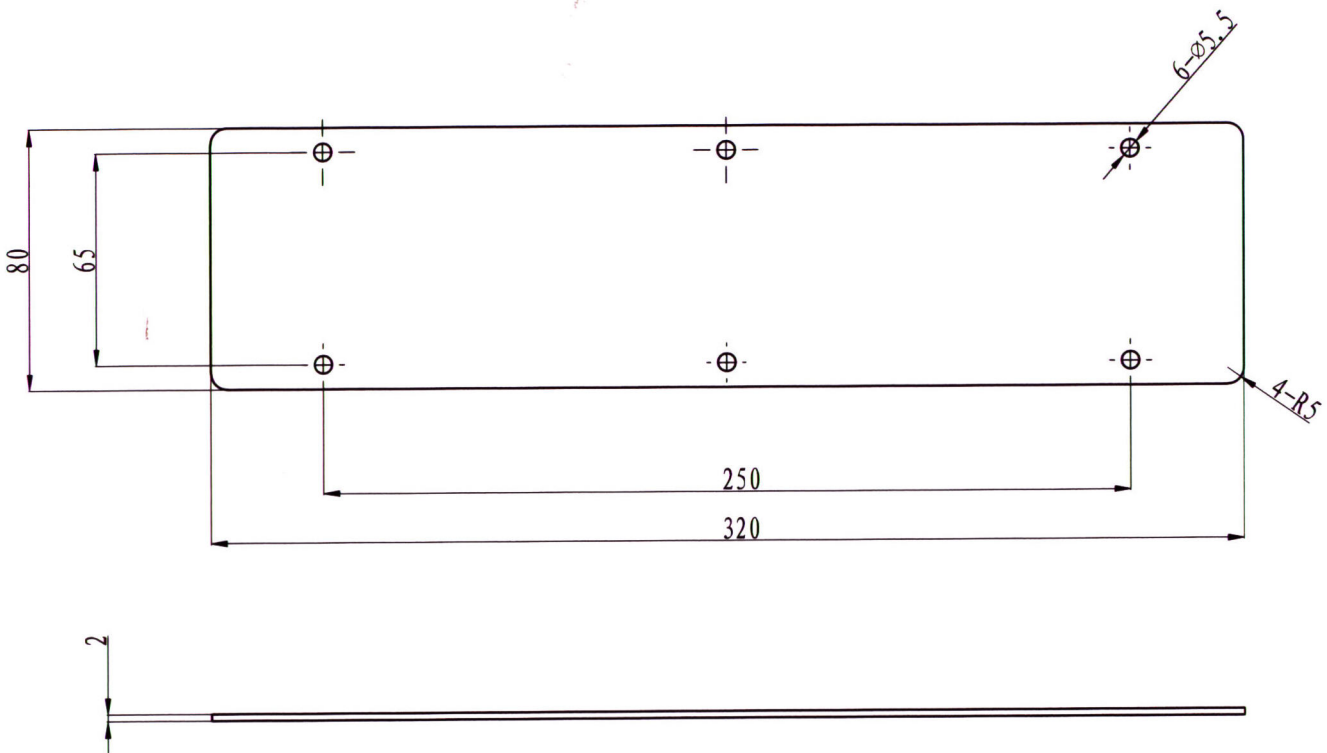
底图总号

签字

日期

						内蒙古科技馆 大滚轮			摄头支架	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期					
设 计			材 料	Q235		阶段标记		重量(Kg)	比例	SM01-018-02-38
			数 量	1						北京笔中展览展示有限公司
审 核			批 准						1: 10	
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 43 张				

其余
未标注角1x45°



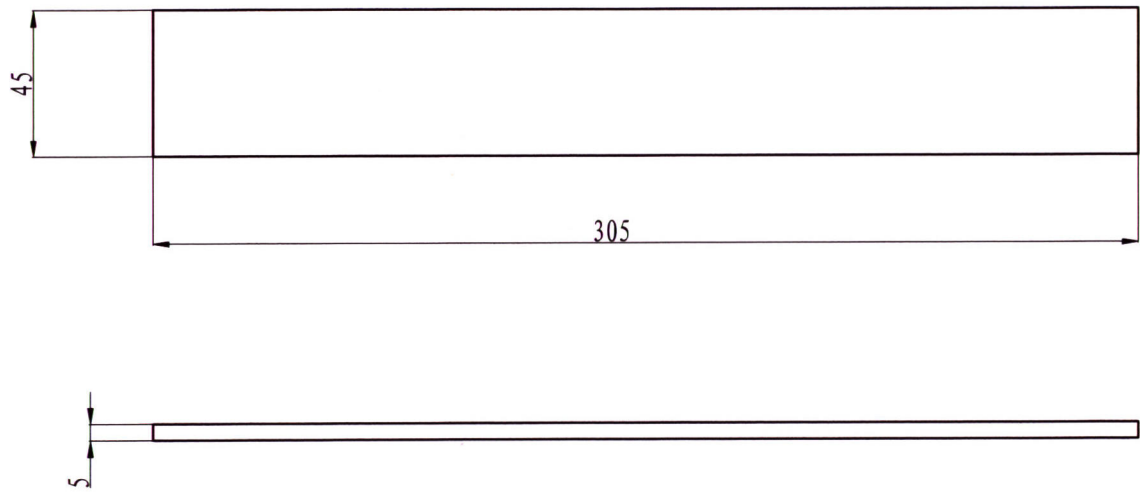
- 技术要求
- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 - 2、去除毛刺飞边。
 - 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
 - 4、锐角倒钝
 - 5、表面喷漆处理见效果图

(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			摄头盖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-39	
设 计			材 料	Q235					北京笔中展览展示有限公司	
			数 量	1				1: 2		
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 4 6 张, 第 4 4 张				

其余
未标注角1x45°

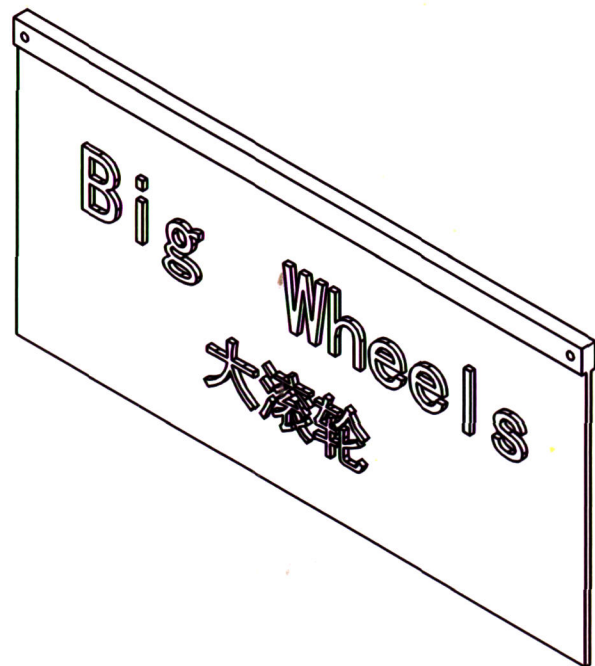
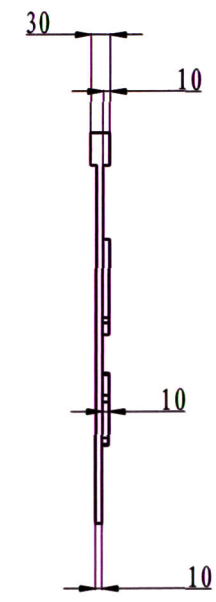
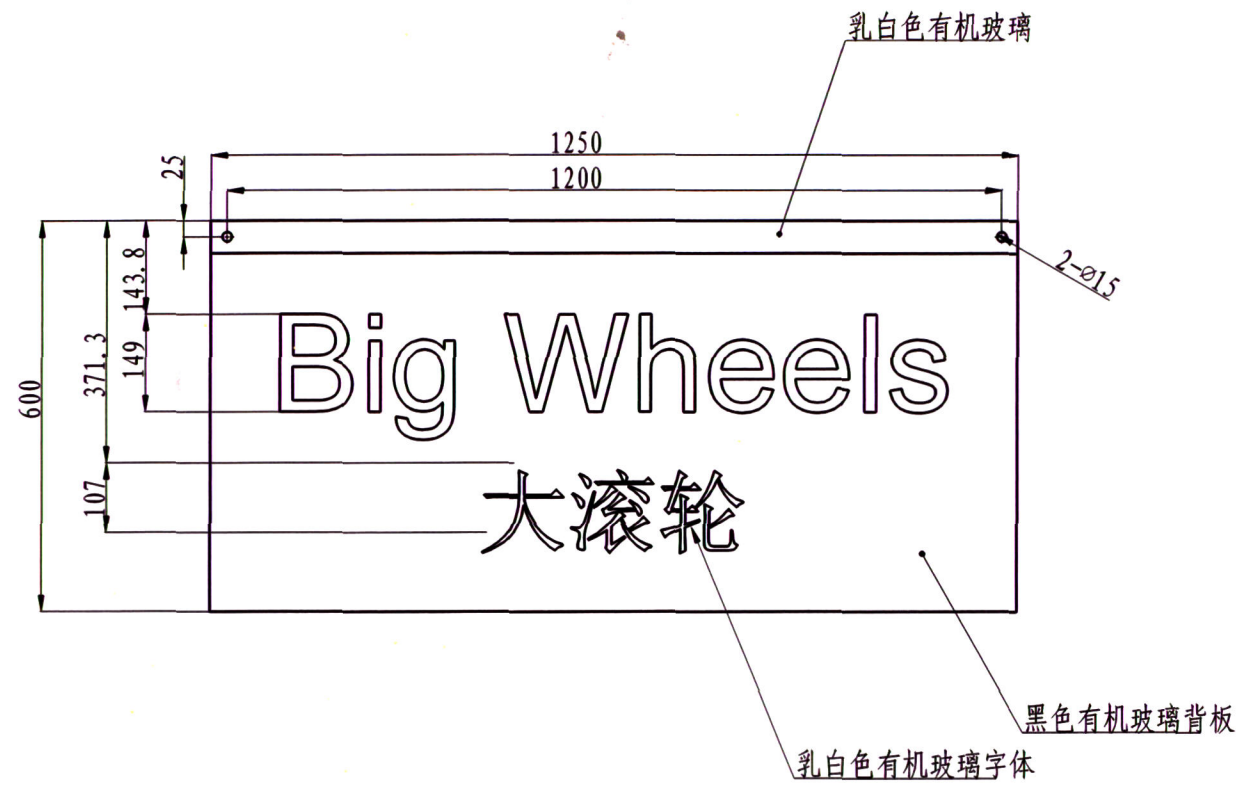


(通)用件登记

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						内蒙古科技馆 大滚轮			摄头遮挡板	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	日 期	阶段标记		重量(Kg)	比例	SM01-018-02-40
设 计			材 料	透明有机玻璃					1：2	北京笔中展览展示有限公司
			数 量	1						
审 核			批 准							
工 艺			批准日期			总 46 张, 第 45 张		⊕ ⊞		

其余
未标注角1x45°



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、去除毛刺飞边。
- 3、未注形状公差应符合GB1184-80的要求。
- 4、未注长度尺寸允许偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 5、未注圆角半径R5。

(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						内蒙古科技馆			字牌	
						大滚轮				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	SM01-018-02-41	
设计			材料	有机玻璃						
			数量	1						
审核			批准					1: 10		
工艺			批准日期			总 46 张, 第 46 张			北京笔中展览展示有限公司	