



技术要求:

1. 表面氧化发黑处理,
2. 未注倒角C0.5, 飞边去毛刺.
3. 未注公差按GB—T 1804—2000 标准

								内蒙古科技馆 宇宙速度与借力飞行			固定块				
标记		处数		分区		更改文件号		签 名		日 期					
设 计		唐红秀		2015-11-6		材 料		Q235#		阶段标记		重量(Kg)	比例	YZ03-002-01-05	
						数 量		12							
审 核		刘平				批 准		刘 敏						1:1	深圳市南天门网络信息有限公司
工 艺						批准日期				总29张, 第 7 张					

借(通)用件登记
图 号
图 名
图 号
图 号
图 号
图 号
图 号
图 号
图 号