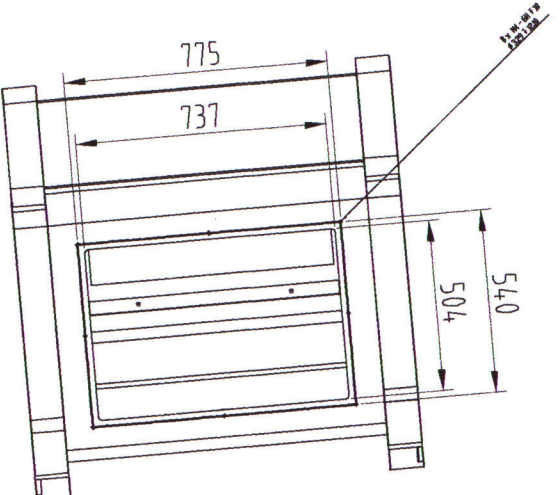
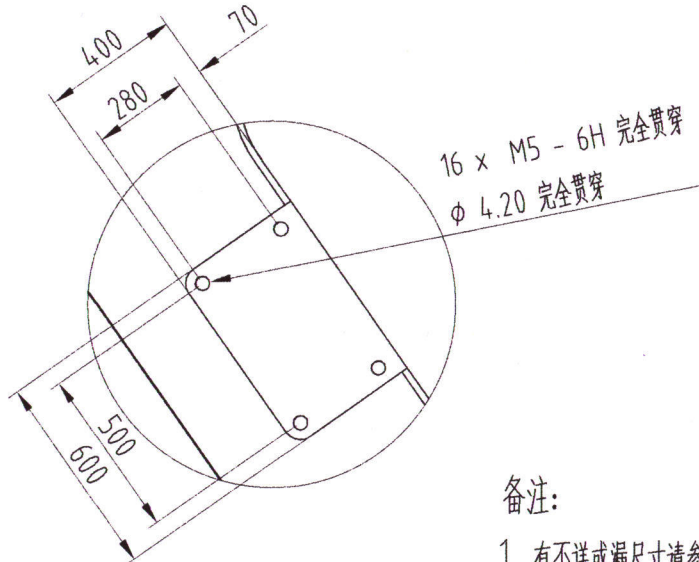
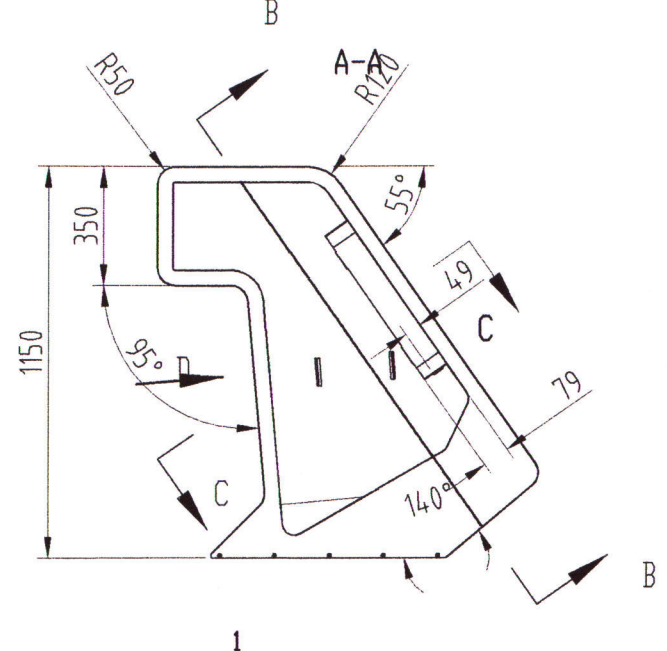
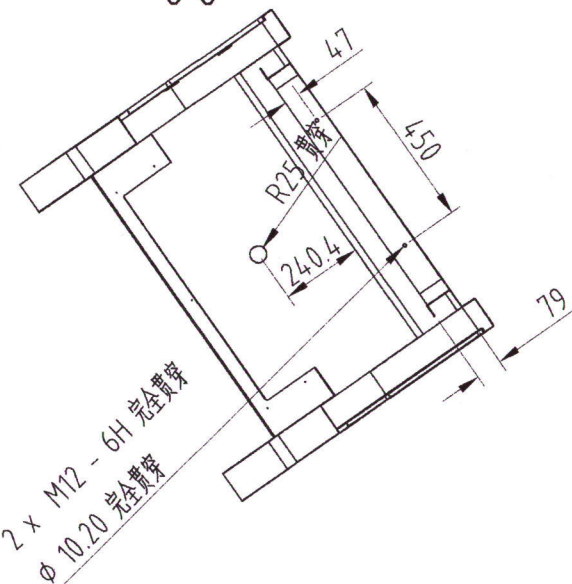


档号 序号
KJ-JJ-02-16-178 4

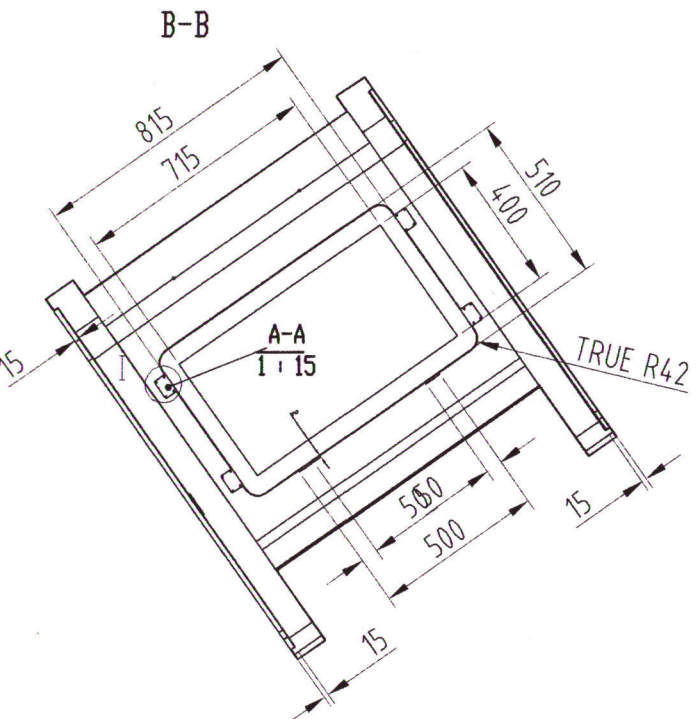
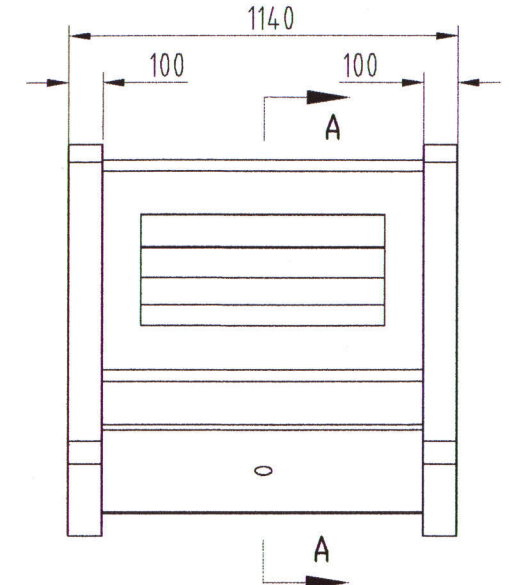
视图 D



C-C



- 备注:
1. 有不详或漏尺寸请参照3D图, 采尺寸, 与部件;
 2. 孔位尺寸请参照装配零件关系, 配合加工孔位;
 3. 产品数量3件;
 4. 产品烤漆颜色待定;



- 技术要求:
1. 折弯无断裂, 无拉裂;
 2. 焊接件满焊焊接牢固, 去焊点, 焊烧疤;
 3. 锐角倒钝, 飞边去毛刺, 无磕碰伤, 拉伤;

						内蒙古科技馆			操作台	
						宇宙速度与借力飞行				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	阶段标记	重量(Kg)	比例	YZ03-002-01-01	
设计	唐红秀	2015-11-6	材料	T2.0冷板						
			数量	3						
审核	刘平		批准	刘敏				1:10		
工艺			批准日期			总29张, 第3张		⊕	深圳市南天门网络信息有限公司	

借(通)用件登记
描图
描校
旧版图号
底图号
签字
日期